

三层共挤热熔胶港宝机(图)

产品名称	三层共挤热熔胶港宝机(图)
公司名称	东莞市珀玛塑料机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:珀玛塑机 型号:90/75平双共挤 咨询热线:13650151087
公司地址	东莞市道窖镇上梁洲四横路
联系电话	86-013650151087

产品详情

港宝机，港宝机器，低温港宝机，热熔胶港宝机，低温热熔胶港宝机，双螺杆港宝机，港宝鞋材机

该机组主要由主机、换网器、模具、压片机、前后双工位贴合装置、输送台、牵引机、切断机或者收卷机，搅拌混料机，螺旋自动上料机，工业冷水机，水塔等组成；

减速箱减速系统与扭矩分配系统合为一体,高扭矩；输出轴转速：500rpm；输入轴转速：1480rpm；减速扭矩分配系统的径向轴承均为SKF轴承；齿轮：高速重载硬齿面，齿轮轴材料20CrNi2MOA，HRC58-62；

螺杆为积木式结构；芯轴材质：40CrNiMoA，螺纹元件与芯轴为渐开线联接；强度高，承载负荷大，拆装组合方便；螺纹元件材质为优质高速工具钢W6MO5CR4V2，高温真空淬火热处理；整体硬度：HRC60-64；螺杆头、并帽联接为反牙联接，确保联接紧固。

机筒材质：45#钢为基体，内孔采用优质双合金衬套；耐磨合金 a-101(Fe-Cr-Ni-Carbide)，硬度：HRC60-64；筒体间采用内六角高强度螺栓联接。

主要加工材料：低温热熔胶

本机组主要适用于：低温热熔胶鞋材厂、热熔胶港宝厂等领域

珀玛塑机低温热熔胶港宝机的发展进程和优点

1、做的早，做的专业，作为东莞知名设备制造企业，有着十多年低温热熔胶港宝机的生产技术及加工经验，在有的工厂还在做涂布、贴合时，珀玛塑机已率先进入鞋材港宝行业，刚开始主要以单螺杆低温热熔胶港宝机为主，2004年借鉴德国、台湾先进技术，2005年珀玛塑机生产的条低温热熔胶港宝机供给东莞市舜天鞋材有限公司正式投产。

- 2、做的多，市场份额，一直引领行业标准，客户主要遍及广东、浙江、福建、江苏、四川及东南亚市场，但随着市场的需求加大，单螺杆的产量已大大不能满足客户要求，珀玛塑机不断创新和研制，在别人还刚刚才做单螺杆低温热熔胶港宝机时，2012年珀玛塑机已主力率先推出双螺杆港宝机，生产制造的双螺杆港宝机，混合效果好，产量高，生产稳定，大大提高了工作效率,满足了客户的市场需求，受到了客户的青睐。
- 3、做的成熟，做的人性化，珀玛凭质量求生存，以信誉为支撑，用心服务切实行动，在港宝鞋材行业一步一个脚印向前大踏步迈进，珀玛对设备精益求精，对生产的港宝机不断创新和完善，善于听取客户及操作师傅反映港宝机的实际操作和应用，不断完善改进设备，使设备操作化、简单化、方便化.....
- 4、做的完善，做的全面，珀玛塑机有自己的研发设计团队和自加工团队，有自己经验丰富的开机师傅对客户进行操作培训，手把手教、教会为止，有自己的配方研制团队，为客户提供技术指导跟踪服务。
- 5、做的稳定化，做的品牌化，做的智能化，比如模具、电机、变频器、辊筒、机筒、螺杆、减速箱等核心品牌的选用。
- 6、做的售后服务到位，为客户提供全面的售后服务，客户满意是我们追求的，设备在生产过程中不出现故障是我们追求的，设备24小时不停机运转是我们追求的.....