

# 高压喷砂机厢式手动型1010D

产品名称	高压喷砂机厢式手动型1010D
公司名称	东莞市虎门美俊喷砂器材店
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:美俊MAGIN 电压:220V 规格尺寸:1500mm长1000mm宽1750mm高
公司地址	东莞市虎门镇新联社区新兴路齐贺工业园A栋1-1
联系电话	0769-82261696 13215392671

## 产品详情

MG-XY1010D手动特点：

- 1.本机设计新颖，结构简单可靠，操作方便，加工效率高，能源消耗低。
- 2.喷枪组采用固定机构，可调节喷射距离、角度、以达到喷砂效果。
- 3.本机采用加压罐,除尘箱连体,能将可继续使用的磨料和无用的粉尘分离，因此能大大降低磨料的消耗。

### 二、技术参数:

设备外形尺寸： 1500mm长1000mm宽1750mm高

设备工作室尺寸： 1000mm长\*1000mm宽\*800mm高

机器照明灯： 220V，32w节能灯2只

电 源： 220V，50HZ

除尘箱外型尺寸: 600\*400mm

除 尘 电 机： 220V 50HZ 0.55KW

加压罐: 直径320mm\*高度650mm

工作台承重： 200公斤

压缩空气源: 压力5-8bar(kg/cm<sup>2</sup>)流量2-3m<sup>3</sup>/min干燥压缩空气

美俊自动化设备有限公司专业生产, 维修各种, 手动, 自动喷砂机, 移动式喷砂机, 加压喷砂机, 开放式喷砂机, 液体喷砂机, 干式喷砂机, 抛丸机, 空压机。喷砂机(抛丸机)配件: 喷枪, 碳化硼喷嘴, 砂管, 手套, 喷砂服。喷砂机(抛丸机)砂料: 玻璃珠, 白刚玉, 棕刚玉, 黑刚玉, 钢砂, 不锈钢丸。(承接各种大, 小型喷砂, 抛丸加工), 所有电器控制元件及主要零件均采用进口制造。质量稳定、操作简便、售后服务完善。

MG-XY1010D喷砂机应用:

(一) 工件涂镀、工件粘接前处理: 喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除, 并在工件表面建立起十分重要的

基础图式(即通常所谓的毛面), 而且可以通过调换不同粒度的磨料, 达到不同

程度的粗糙度, 大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘附件粘接更牢固,

质量更好。(二) 铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光: 喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物(如氧化皮、油污等残留

物), 并将工件表面抛光提高工件的光洁度, 起到美化工件的作用。喷砂清理能

使工件露出均匀一致的金属本色, 使工件外表更美观, 达到美化装饰的作用。(三) 机加工件毛刺清理与表面美化: 喷砂能清理工件表面的微小毛刺, 并使工件表面更加平整, 消除了毛刺的危

害, 提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角, 使工件

显得更加美观、更加精密。(四) 改善零件的机械性能: 机械零件经喷砂后, 能在零件表面产生均匀细微的凹凸面(基础图式), 使

润滑油得到存储, 从而使润滑条件改善, 并减少噪声提高机械使用寿命。

喷砂机的原理:

手动喷砂机是采用压缩空气为动力, 以形成高速喷射束将喷料高速喷射到被需

处理工件表面, 使工件表面的外表面的机械性能发生变化的一种机器。主要结构:

1、箱体.箱体是喷砂机的\*\*\*主要组成部分之一,箱体故名思意也就是箱子,箱子

的大小根据产品的大小来定.如:如果你的工件是400长200宽300高,那么你选的箱

体少在600长400宽550高.当然市场上一般没有这种机型,大部分厂家的箱式喷砂

机都有几种标准型,这种机型就可以选用.如果是较大尺寸的如1米以上的一般都是

非标机型,需要订做,那么您在选箱体时,尽量去选标准的,因为这样价格比非标的

价格要低好多。 2、除尘风机,箱式喷砂机有的带单独除尘器,有得不带,但无论带不带除尘器都

必须有除尘风机,如果没有则箱子里根本看不见,也没办法工作.除尘风机放法大至

分三种,直接放在箱子后面,在箱子后面开一洞,第二放在旋风分离器上面,旋

风分离器就是把砂材及粉尘分离出来的筒体

. 3、喷枪.喷砂机主要部分,可以说没有喷枪就没有喷砂机.箱式喷砂机绝大部

分采用的是虹吸式(负压式)喷枪,如通用喷枪,KL喷枪.KL(卡乐式)喷枪开关在喷枪

上,可以节省一电磁阀,但市场用的很少,用途不大,喷枪的组成部部分有砂芯,

气芯,喷嘴.其中\*\*\*主要也是\*\*\*贵的是喷咀。 4、电磁阀.箱式东莞喷砂机的电磁阀一般采用接口  
为了4分的电磁阀.电磁阀的

主要作用是开关气的作用。 5、调压过滤器,有得厂家没有直接采用调压过滤器,而是把调压过滤器  
分开分

为调压阀和过滤器效果相同。

怎么样选择喷砂机：

1.要看工件的大小,选择箱式喷砂机、移动喷砂机,以及自动喷砂机;

2.要看产品的形状,选择喷砂机的规格,一般一米以下的都有固定的规格,特  
别大的要订做或选择开 放式的。

3.对产品表面要求程度,这个具体要看是用干喷或湿喷,如果是干喷的话,磨  
料的选择就很多,湿喷 一般是玻璃砂等。

4.喷砂机的一些配件要熟悉,喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西,因为喷砂  
其实磨损很厉害。