

钩机破碎锤、钩机破碎锤厂家、钩机破碎锤生产厂家

产品名称	钩机破碎锤、钩机破碎锤厂家、钩机破碎锤生产厂家
公司名称	广州市冶通机械有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	
公司地址	广东省广州市南沙区榄核镇大幼村兴业路19号
联系电话	18924169009

产品详情

破碎锤常见的故障以及原因

1、频率下降

破碎锤出现频率下降的主要原因是油压系统的压力或流量存在不足，钎杆出现松动，液压密封件出现磨损，液压油出现污染，安全阀失灵等。

解决方法：检查液压破碎锤的油泵，对过高或过低的油压和流量进行调整，以便实现对锤头的控制；要检查液压破碎锤油路，避免管路出现堵塞而影响液压破碎锤的冲击频率；更换磨损的零部件。紧固钎杆，做好对钎杆的固定。

2、力度下降

力度下降的原因是油路泄露、液压破碎锤控制螺栓行程不足、液压破碎锤油路堵塞、液压破碎锤油温过高，这些会造成液压破碎锤出现冲击力降低，冲击行程不足，液压破碎锤整体工作性能下降。

解决方法：检查、调整液压系统和氮气的压力，如果零部件密封不良，可对元件进行研磨或更换，清理液压管路。

3、动作不连贯

出现动作连续性差的情况主要有三种，首先是油路堵塞，导致供油不畅通，活塞不能获得稳定的动力。液压系统压力值不足、换向阀方向错误、活塞卡死、截止阀失灵等问题，导致冲击停滞等问题。再有就是钎杆出现卡死，液压破碎锤的连续性和周期性受到影响。

解决方法：检查液压油路，对堵塞部位要及时清理或更换；重点对油管接口、换向阀方向、截止阀、活塞进行检查；检查、调整钎杆的状态，对出现问题的钎杆用砂轮或油石打磨处理，及时加注润滑油。

4、漏油

漏油的原因主要是密封圈等零件过度磨损，密封性变差。油路接头松动。

解决方法：根据漏油的具体位置，更换相应的密封圈，紧固油管接头。

5、液压破碎锤油管异常震动

蓄能器漏气隔膜损坏，破碎锤柄体氮气压力减小。

解决方法：检查蓄能器气体压力，如果不能保持规定的压力，则需检查隔膜是否损坏。此外要调节液压破碎锤的氮气压力，使其做到平衡。

破碎锤常见的故障原因不外乎是液压油路堵塞、阀体密封圈等元件磨损过度、油压气压不正常等。由于破碎锤是由一系列精密元件构成，如果使用不当，很容易造成以上故障。因此，平时的使用中养成良好的使用习惯，勤检查、勤保养，这样才能防患于未然，避免不必要的损失。