

# 城市老年活动中心玻璃钢污水处理设备

产品名称	城市老年活动中心玻璃钢污水处理设备
公司名称	山东浩润水处理有限公司
价格	37000.00/套
规格参数	品牌:浩润 型号:HR 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市寿光市纪台镇张家楼子村东首
联系电话	15153622972

## 产品详情

### 城市老年活动中心玻璃钢污水处理设备

山东浩润一体化生活污水处理设备价格厂家，质量放心，价格满意，销售额逐年递增，不断突破纪录；

孙工：15153622972（微信同号）

更多人选择浩润水处理是因为我们的设备经过多重严格把关，保证产品合格后再出厂，同时我们出厂价供应，不多收您一分钱；

浩润水处理一路靠着诚信走过来，是为客户提供优质的一天5吨一体化生活污水处理设备价格。

相信选择山东浩润，我们会带给您无限的惊喜，欢迎拨打我们24小时客户服务热线了解详情。

污水处理为使污水达到排水某一水体或再次使用的水质要求对其进行净化的过程。污水处理被广泛应用于建筑、农业、交通、能源、石化、环保、城市景观、餐饮等各个领域，也越来越多地走进寻常百姓的日常生活。

### 曝气沉砂池

曝气沉砂池集曝气和沉砂功能于一身，与旋流沉砂池相比，除去砂功能外，还具有更好的去油、去浮渣功能。曝气沉砂池设计为一个狭长的渠道，沿渠壁上设置曝气管，为增强曝气推动水流回旋作用，在曝气器外侧设置导流挡板。废水进入沉砂池后，在水平和回旋的双重推力作用下，以螺旋轨迹向前流动。由于曝气造成的横向环流有稳定的环流速度，较重的无机砂粒下沉而较轻的有机砂粒悬浮于水中并通过

颗粒间的碰撞摩擦和水流的剪切作用把附在砂粒上的有机物质淘洗于水中，获得较为清洁的沉渣。

- 1、控制好曝气量，即要达到较好的除砂效果，同时必须考虑不可将过多溶解氧带入生物池厌氧段。
- 2、运行时需控制好进水流量，确保设计的水力停留时间，并控制好沉砂池内混流状态和流速，达到良好的洗砂除砂效果。
- 3、运行期间，吸砂泵每天应视砂量多少掌握排砂的时间。排砂同时，运行砂水分离机，并在排砂停止时，延时5分钟，关闭砂水分离机。排出的沉砂应及时清理，不宜长期存放。
- 4、每两小时巡视一次，巡视部位包括：运行的沉砂池、砂水分离器、浮渣情况、出水情况等。
- 5、测量和记录每天的除砂量，记录曝气装置及砂水分离器的运转情况。
- 6、每天应清捞沉砂池表面的浮渣，并将浮渣及时清理集中，以免影响环境。
- 7、定期对沉砂颗粒进行有机成分化验分析，并对沉砂量进行统计。

絮凝沉淀是颗粒物在水中作絮凝沉淀的过程。在水中投加混凝剂后，其中悬浮物的胶体及分散颗粒在分子力的相互作用下生成絮状体且在沉降过程中它们互相碰撞凝聚，其尺寸和质量不断变大，沉速不断增加。地面水中投加混凝剂后形成的矾花，生活污水中的有机悬浮物，活性污泥在沉淀过程中都会出现絮凝沉淀的现象。

#### 加压溶气气浮工艺流程

加压溶气气浮法在国内外应用为广泛。目前压力气浮法应用为广泛。与其他方法相比，它具有以下优点： $n$  在加压条件下，空气的溶解度大，供气浮用的气泡数量多，能够确保气浮效果； $n$  溶入的气体经骤然减压释放，产生的气泡不仅微细、粒度均匀、密集度大、而且上浮稳定，对液体扰动微小，因此特别适用于对疏松絮凝体、细小颗粒的固液分离； $n$  工艺过程及设备比较简单，便于管理、维护；特别是部分回流式，处理效果显著、稳定，并能较大地节约能耗。分散式污水处理技术具有设备占地面积小、无须铺设管网、设备集成度高等特点，因此基础设施费用及土建费用在整体投资中占比较小，仅30%左右，而约有70%的投资主要用于对污水处理设备的采购和安装。水泵自调节池将原水提升到反应池。絮凝剂在吸水管上(泵前)投入，并经叶轮混合于反应池中进行絮凝，根据废水的性质不同反应池的强度和反应时间应有所调整。反应后的絮凝水进入气浮池的接触区，与来自溶气释放器释出的溶气水相混合，此时水中的絮粒和微气泡相互碰撞粘附，形成带气絮粒而上浮，并在分离区进行固液分离，浮至水面的泥渣由刮渣机刮至排渣槽排出。清水则由穿孔集水管汇集至集水槽后出流。部分清水经由回流水泵加压后进入溶气罐，在罐内与来自空压机的压缩空气相互接触溶解，饱和溶气水从罐底通过管道输向释放器。压力溶气气浮法工艺主要由三部分组成，即压力溶气系统、溶气释放系统及气浮分离系统。

对已建成未达标的高浓度有机废水处理工程，用该技术作为已建工程废水的预处理，在降解COD的同时提高废水的可生化性，可确保废水处理稳定达标排放。也可对生化后废水进行微电解或微电解联合生物滤床的工艺进行深度处理；(A) 压力溶气系统。它包括水泵、空压机、压力溶气罐及其它附属设备。其中压力溶气罐是影响溶气效果的关键设备。采用空压机供气方式的溶气系统是目前应用广泛的压力溶气系统。气浮法所需空气量较少，可选用功率小的空压机，并采取间歇运行方式。此外空压机供气还可以保证水泵的压力不致有大的损失。一般水泵至溶气罐的压力约0.5MPa，因此可以节省能耗。(B) 溶气释放系统。它一般是由释放器(或穿孔管、减压阀)及溶气水管路所组成。溶气释放器的功能是将压力溶气水通过消能、减压，使溶入水中的气体以微气泡的形式释放出来，并能迅速而均匀地与水中杂质相粘附。对溶气释放器的具体要求是：充分地减压消能，保证溶入水中的气体能充分地全部释放出来； $u$  消能要符合气体释出的规律，保证气泡的微细度，增加气泡的个数，增大与杂质粘附的

表面积，防止微气泡之间的相互碰撞而使气泡扩大；u 创造释气水与待处理水中絮凝体良好的粘附条件，避免水流冲击，确保气泡能迅速均匀地与待处理水混合，提高"捕捉"机率；u 为了迅速地消能，必须缩小水流通道，故必须要有防止水流通道堵塞的措施；u 构造力求简单，材质要坚固、耐腐蚀，同时要便于加工、制造与拆装，尽量减少可动部件，确保运行稳定、可靠；u 溶气释放器的主要工艺参数为：释放器前管道流速：1m/s以下，释放器的出口流速以0.4~0.5m/s为宜；冲洗时狭窄缝隙的张开度为5mm；每个释放器的作用范围30~100cm。（C）气浮分离系统。它一般可分为三种类型即平流式、竖流式及综合式。其功能是确保一定的容积与池的表面积，使微气泡群与水中絮凝体充分混合、接触、粘附，以保证带气絮凝体与清水分离。