

木材深度碳化罐厂家 木材蒸煮杀菌罐厂家

产品名称	木材深度碳化罐厂家 木材蒸煮杀菌罐厂家
公司名称	诸城市日通机械责任有限公司
价格	28800.00/台
规格参数	品牌:日通机械 规格:RTA1000*4000 产地:山东诸城
公司地址	山东省诸城市密州街道南外环路中段侧南
联系电话	0536-6084777 13864682332

产品详情

日通木材深度碳化罐厂家 木材蒸煮杀菌罐厂家 品质保证

日通机械杨霏霏欢迎您来电咨询来厂实际参观考察15165650898 www.rtmcg.com

木材防护成套真空压力设备,适应于户外园林,景观,别墅以及室内装璜的竹木制品各种木材的防腐,阻燃,防霉,防蛀,防火,防虫,改性,染色,炭化,脱脂等深加工处理。公司新研发的木材处理罐系列产品,不需人工操作,开门方式便捷,使用安全高效,灭菌效果明显好于其他设备,节能环保无污染;具有适用性广,深加工处理效果好,容量大,布局合理,安全可靠等优点,减轻劳动强度,节省劳动力,广泛满足用户对各类木材深加工要求。

木材处理罐材质碳钢Q345R,设计压力1.6mpa,设计温度150度,常规型号:1200型,1500型,1700型,1800型,2000型,长度根据木材容积确定,也可根据用户要求单独设计定制,能满足不同产品的技术需求。

使用说明:

一,生产工艺程序:

1,按工艺生产需要配制药液,并把药剂装入储药罐待用 2,按产品规格取材——选材并四面刨光——装入料车——开启罐门——推动移车台与罐内接轨——将料车推至罐内——关闭罐门——真空作业——吸液——补液——加压——频压——卸压——回液——后真空——卸压——开启罐门(待压力卸完后)——出料——检验。

二,操作顺序:

真空—浸渍—加压—真空—干燥

三,使用方法:

1,满细胞法：满细胞法又叫全吸收法,它是一种使防腐剂充满木材细胞的防腐工艺方法。通常适用于水溶性防腐剂（如：CCA,ACQ）,用该方法处理木材可以使木材保留大数量的防腐剂。2,高低频压法：用不断重复的常压和压力周期对木材进行防腐处理的工艺方法叫高低频压法,用这种工艺方法处理木材能使难浸注的木材和湿材得到比满细胞法更优良的防腐效果。通常情况下,木材的浸注深度会更深。这是一种木材防腐效果较好的防腐工艺,推荐使用。

四,注意事项：1,在工作之前,一定要检查各电器是否完好,各处阀门,压力表,真空表,液位计,各类泵是否正常,损坏的则进行更换。2,在加压过程中,要逐步加压,并要注意压力变化,不得超过罐内所规定的工作压力。

设备组成：

序号	名称	功能
1	真空加压罐	木材存放处理主体设备
2	加压系统	用药液给木材加压,注药设备
3	真空系统	用于木材真空工艺设备
4	配药系统	用于药剂的稀释溶和设备
5	频压系统	用于频压工艺设备
6	吸排液系统	用于药液吸排设备
7	控制系统	用于控制机电设备
8	运输系统	用于输送材料
9	仪器仪表	用于监控设备工作状态
10	储药系统	用于储存药剂设备

设备售前售后服务

售前服务：我们对您使用以前咨询的种种问题一定给您认真全面的解答,随时可以通过电话,传真,书信以及邮件的方式进行沟通。

售后服务：公司派技术员至需方免费指导安装调试。并负责培训设备操作人员
我们接到维修电话时无论白天还是晚上,确保在48小时内到达。

日通木材深度碳化罐厂家 木材蒸煮杀菌罐厂家 品质保证

木材处理设备专业制造商www.rtmcg.com 设备大小根据客户要求加工定制15165650898

日通机械专业生产二十年，技术精湛工艺成熟，是您设备采购的信赖厂家