

PC-ABS (韩国三星一级总代理商)

产品名称	PC-ABS (韩国三星一级总代理商)
公司名称	上海飞啸贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1240室
联系电话	021-31200818 13585788848

产品详情

PC-ABS (韩国三星一级总代理商)

PC-ABS (韩国三星一级总代理商)

PC-ABS (韩国三星一级总代理商) 优势: 证书齐全/正规渠道/交易灵活/价格合理/质量优异/当天发货/交期准时/批发热线: 13585788848.长期提供PC-ABS韩国三星 塑胶原料, 厂家直销, 货源充足, 批发价格!

PC/ABS韩国三星: HP-1000P,

PC/ABS韩国三星: HI-1001BN,

PC/ABS韩国三星: HI-1001BN-K2261,

PC/ABS韩国三星: HR-1008B,

PC/ABS韩国三星: HI-1001B

PC/ABS 应用范围:

计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖),手机,对讲机,电话机,电视机,DVD等外壳

PC/ABS注塑模工艺：

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

料筒温度 喂料区 50~70 (70) 熔料温度 230~300 料筒恒温 200
模具温度 70~90 注射压力 80~150MPa (800~1500bar) 保压压力
注射压力的40%~50%以避免制品发生缩壁；

为了使制品的内应力最小化，保压压力应该尽可能设置低

背压 只要5~10MPa (50~100bar)，避免产生摩擦热

注射速度,中等注射速度，将摩擦热降至最小；多级注射；对有些制品建议采用从慢到快 螺杆转速
最大螺杆转速折合线速度为4.0m/s

计量行程 (1.0~3.0) D，因为熔料对过热和在料筒内残留时间过长很敏感；残留时间不应超过6min，在热流道中的滞留时间也应尽可能小残料量2~5mm取决于计量行程。

公司服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展！欢迎各地客户来电！来函订购！

华北地区：北京、天津、河北、山西、内蒙古

东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连

华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、宁波、厦门、青岛

中南地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳

西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏

西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆

(以上地区所销售范围，含运费或送货到厂)