

环规厂A沧州环规厂A螺纹环规生产厂家

产品名称	环规厂A沧州环规厂A螺纹环规生产厂家
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	233.00/1
规格参数	品牌:BSMK 型号:M100X2 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

环规厂A沧州环规厂A螺纹环规生产厂家

公制螺纹环规产品介绍：具有对螺纹各项参数如大、中、小径、螺距、牙型半角概括检测的功用。环、塞规的标准均为（0.75-20.238）英寸，精度等级为3A，3B。公制精度等级为6g、6h。ACME系列为美制梯型螺纹规 塞环，别的，还有美制短牙梯型螺纹规 塞环，美制共同螺纹规（UN 环规按照外观上可以分为：光面环规也叫光环规、螺纹环规、平行螺纹环规等；按照用处以及制造标准的不同可以分为：标准环规、SK标准环规、德国标准环规、管用环规等；按照制造材料的不同亦可有陶瓷环规以及金属环规之差异。

螺纹环规用于测量外螺纹标准的正确性,通端为一件,止端为一件.止端环规在外圆柱面上有凹槽.当标准在100毫米以上时,螺纹环规为双柄螺纹环规型式.标准分为粗牙,细牙,管子螺纹三种.螺距为0.35毫米或更小的2级精度及高于2级精度的螺纹环规和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹环规都没有止端.查验测量进程：首先要收拾洁净被测螺纹油污及杂质，然后在环规与被测螺纹对正后，用大母指与食指翻滚环规，使其在自在状况下旋合通过螺纹悉数长度断定合格，否则以不通断定。可调度螺纹环规经调整后，测量部位会发生失圆，此现象由计量批改人员经螺纹磨削加工后再次计量断定，各标准合格后方可投入使用。