中山CNC数控车床刀塔尾座机

产品名称	中山CNC数控车床刀塔尾座机
公司名称	中山市誉胜机械设备有限公司
价格	.00/mm
规格参数	最大床面上回转直径:φ500 最大加工直径:φ350 主轴通孔直径:φ86
公司地址	中山市小榄镇泰弘中路8号
联系电话	076022124998 13428965650

产品详情

高精度、高刚性、重负荷套筒主轴。

主轴采用日本NSK或订做德国FAG
P4精密级主轴轴承，配合迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，达到防水防尘效果。

刚性好，操作、排屑方便。

高刚度，45°床身，采用铸铁树脂砂造型，紧密型筋骨板结构，刚性好、抗震性强。大拖板和刀架斜置，使机床操作和排屑方便，并且占地面积小，有很好的宜人性。

高刚性、高精度、高速度的线性滑轨，精密滚珠丝杆。

采用台湾上银P级线性滑轨，C3精密滚珠丝杆，采用日本NSK丝杆轴承。丝杆两端按加工中心两头预拉外强，刚性高。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴直联，受力情况好、定位精度高，配备电脑自动滑润系统对直线导轨及滚珠丝杆强制润滑。X轴及Z轴采用高刚性线性滑轨，低阻力、高刚性、高精度，位移速度可达18-36M/min，提高工作效率，缩短加工时间。

液压站采用台湾变量泵、液压电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。

采用全封闭防护，防水性能好，活动门开启轻松自如，并配有安全联锁装置。

机床照明灯采用防爆型、高亮度的LED节能灯。冷却泵采用台湾大排量冷却泵。

底座可选用整体铸件底座，强度高，搞震性好，更适合北方温差大的环境。