

上银直线导轨

产品名称	上银直线导轨
公司名称	深圳市创盛精工有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	品牌:台湾上银 型号:HGW30CC2R1400ZOC E=20-20 产地:台湾
公司地址	沙井街道新沙路正诚丰科技园A栋厂房一楼
联系电话	0755-23573786 13692204961

产品详情

直线导轨：

产品优点：

- 1、定位精度高。
- 2、磨耗少能长时间维持精度。
- 3、适用高速度运动且大幅度降低机器所需驱动马力。
- 4、可同时承受上下左右方向的负荷。
- 5、组装容易并具互换性。
- 6、润滑构造简单。

适用系列产品：

HG系列：磨床，铣床，车床，综合加工机，放电加工机，搪床，线切割机，精密量测仪器，木工机械，搬运机械，运送装置等。

EG系列：产品自动化机器，半导体机械，镭射雕刻机，包装机器。

MGN/MGW系列：印表机，机器手臂，电子仪器设备，半导体设备

RG系列：CNC加工机，重切屑加工机，CNC磨床，放电加工机，线切割机，大型龙门机床

C,H,P,SP,UP等级视设备精度要求而定

选用预压力：

依刚性要求及安装面精度选用:无预压（ZO）预压力0-0.02C,轻预压（ZA）预压力0.05-0.07C,中预压（ZB）预压力0.10-0.12C，ZO,ZA互换性线轨（单出件），ZB非互换性线轨（组合件）

直线导轨的寿命

直线导轨的寿命有很大的分散性，即使同一批制造的产品，在相同的运动状态下使用，寿命也会有所不同；这大多归咎于材料本身在疲劳特性上固有的变化。因此为定义直线导轨的寿命，一般以额定寿命为基准；其定义是：以一批同样的产品，逐个在相同的条件及额定负荷下运行，其中90%未曾发生表面剥离现象而能达到的总运行距离。

具体型号参照：

HGH15CA HGH20CA HGH30CA HGH35CA HGH45CA HGH55CA HGH65CA HGW15CA HGW20CA
HGW30CA HGW35CA HGW45CA HGW55CA HGW65CA HGH20CB HGW20CC
HGW25CB HGW25CC HGW30CC HGW30CB HGW35CC HGW35CB
HGW45CC HGW45CB HGW55CB HGW55CC HGW65CC HGW65CB
HGH25CC HGH25CB HGH30CC HGH30CB HGH35CC HGH35CB HGH45CC HGH45CB HGH55CC
HGH65CB HGH55CB HGH65CC EGH15CA EGH15SA EGH20CA EGH20SA EGH25CA EGH25SA
EGH30CA EGH30SA EGH30CA EGH35CA EGH35SA MGN7C MGN9C MGN12C MGN15C
MGN7H MGN9H MGN12H MGN15H

MGW7C MGW9C MGW12C MGW15C MGW7H MGW9H MGW12H MGW15H
RGH20CA RGH25CA RGH30CA RGH35CA RGH45CA RGH55CA RGH65CA RGW20CA
RGW25CA RGW30CA RGW35CA RGW45CA RGW55CA RGW65CA
等型号，详情咨询电话 台湾原装正品，大量现货，随到随发。

HG系列四列式超重负荷线性导轨

特征：

HG系列线性滑轨，为四列式单圆弧牙型接触线性滑轨，同时整合化结构设计之超重负荷精密线性滑轨，相较于其它之线性滑轨提升了负荷与刚性能力；具备四方向等负载特色、及自动调心的功能，可吸收安装面的装配误差，得到高精度的诉求。高速度、高负荷、高刚性与高精度化概念已成为未来全世界工业产品发展的趋势，HIWIN四列式超重负荷线性滑轨，即为基于此理念开发之产品。

应用：

机械加工中心

工具机

精密加工机

重型切削机床

大理石切割机

磨床

射出机

冲床

自动化装置

运输设备

量测仪器

EG系列四列式低组装线性导轨

特征：

EG系列使用四列钢珠承受负荷设计，使其具备高刚性、高负荷的特性，同时具备四方向等负载特色、及自动调心的功能，可吸收安装面的装配误差，得到高精度的诉求。加上降低组合高度及缩短滑块长度，非常适合高速自动化产业机械及空间要求的小型设备使用。

高速运输设备

精密量测仪器

半导体设备

木工机械

RG系列滚柱式超重负荷线性导轨

HIWIN新制品RG系列，以滚柱型滚动体取代了钢珠，为实现超高刚性及负荷能力而设计；更藉由45度的接触角度的设计，让滚柱滚动体在受负荷后，藉由线性接触面仅仅形成微量的弹性变形，而让整体线性滑轨达到四方向等高刚性、等高负荷能力的特性表现。

高刚性

高负荷承载

高精度

在相同负荷的要求下，相较于滚珠线轨可有较小的体积，可均匀承受高扭力的能力

CNC加工机

重切削加工机

CNC磨床

射出成型机

大型龙门机床

AG系列低组装线性导轨

AG系列采用大直径钢珠哥德型四点接触设计，使其具备高刚性、高负载、高精度的特性,加上组合高度降低及缩短滑块长度,非常适合高速自动化产业机械及空间要求的小型设备使用。化的钢珠回流系统设计,使其运行更为平顺,即使在高速运动时,运转噪音也非常小。 滑块上设有保持器以防止钢珠脱落，此设计不仅方便客户安装线性滑轨，当取下滑块时亦不会有钢珠脱落的情形发生，且在精度允许下具备互换性。