

电力通信穿线管用镀锌过轨管，隧道涵洞穿线镀锌管

产品名称	电力通信穿线管用镀锌过轨管，隧道涵洞穿线镀锌管
公司名称	沧州鼎昊管道有限公司
价格	125.00/米
规格参数	品牌:鼎昊 型号:DN150 产地:沧州
公司地址	盐山县沧乐路西，宣南工业区内，乾成钢管南
联系电话	13313374947

产品详情

电力通信穿线管用镀锌过轨管，隧道涵洞穿线镀锌管，又称镀锌钢管，分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。镀锌钢管分冷镀管、热镀管，前者已被禁用，后者还被提倡暂时能用。

热镀锌管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。

热镀锌钢管广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造工业。

镀锌钢管表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。镀锌管的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油交换器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。

技术要求

1、牌号和化学成分

镀锌钢管用钢的牌号和化学成分应符合GB 3091所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。

2、制造方法

黑管的制造方法(炉焊或电焊)由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。

4、力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3091的规定。

5、镀锌层的均匀性镀锌钢管应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)。

6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的镀锌钢管应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。

7、水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。

钢材力学性能是保证钢材使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

抗拉强度(σ_b)

试样在拉伸过程中，在拉断时所承受的力(F_b)，除以试样原横截面积(S_0)所得的应力(σ_b)，称为抗拉强度(σ_b)，单位为N/mm²(MPa)。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的能力。计算公式为：

式中： F_b --试样拉断时所承受的力，N(牛顿)； S_0 --试样原始横截面积，mm²。

屈服点(σ_s)

具有屈服现象的金属材料，试样在拉伸过程中力不增加(保持恒定)仍能继续伸长时的应力，称屈服点。若力发生下降时，则应区分上、下屈服点。屈服点的单位为N/mm²(MPa)。

上屈服点(σ_{su})：试样发生屈服而力首次下降前的应力；

下屈服点(σ_{sl})：当不计初始瞬时效应时，屈服阶段中的小应力。

屈服点的计算公式为：

式中： F_s --试样拉伸过程中屈服力(恒定)，N(牛顿)； S_0 --试样原始横截面积，mm²。

断后伸长率(δ)

在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以 δ 表示，单位为%。计算公式为：

式中： L_1 --试样拉断后的标距长度，mm； L_0 --试样原始标距长度，mm。

断面收缩率(ψ)

在拉伸试验中，试样拉断后其缩径处横截面积的缩减量与原始横截面积的百分比，称为断面收缩率。以 ψ 表示，单位为%。计算公式如下：

式中： S_0 --试样原始横截面积，mm²； S_1 --试样拉断后缩径处的少横截面积，mm²。

硬度指标

金属材料抵抗硬的物体压陷表面的能力，称为硬度。根据试验方法和适用范围不同，硬度又可分为布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、肖氏硬度、显微硬度和高温硬度等。对于管材一般常用的有布氏、洛氏、维氏硬度三种。

A、布氏硬度(HB)

用一定直径的钢球或硬质合金球，以规定的试验力(F)压入试样表面，经规定保持时间后卸除试验力，测量试样表面的压痕直径(L)。布氏硬度值是以试验力除以压痕球形表面积所得的商。以HBS(钢球)表示，单位为N/mm²(MPa)。

低压流体输送用镀锌焊接钢管

(热浸镀锌部分)

- 1、镀锌层的均匀性:钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)
- 2、表面质量:镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层，不得有未镀上的黑斑和气泡存在，允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。
- 3、镀锌层重量:根据需方要求，镀锌钢管可作锌层重量测定，其平均值应不小于500g/平方米，其中任何试样不得小于480g/平方米。