

# 全铜芯电机消防泵 标准消防栓泵 厂家喷淋泵

产品名称	全铜芯电机消防泵 标准消防栓泵 厂家喷淋泵
公司名称	上海诚械机电设备制造有限公司
价格	2165.00/台
规格参数	上海诚械泵业:流量20L/S XBD4.0/20-100L:扬程40米 上海:功率18.5KW
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号K74
联系电话	13587722247

## 产品详情

### 全铜芯电机消防泵 标准消防栓泵 厂家喷淋泵

- 1)吸程太高消除措施：检查现有的净压头(入口管线太小或太长会造成很大的磨擦损失)。
- 2)叶轮或管线受堵消除措施：检查有无障碍物。
- 3)产生空气或入口管线有泄漏消除措施：检查入口管线有无气穴和/或空气泄漏。
- 4)填料函中的填料或密封磨损，使空气漏入泵壳中消除措施：检查填料或密封并按需要更换。检查润滑是否正常。
- 5)抽送热的或挥发性液体时吸入水头不足消除措施：增大吸入水头，向厂家咨询。
- 6)底阀或入口管浸没深度不够消除措施：向厂家咨询正确的浸没深度，用挡板消除涡流。
- 7)水泵壳密封垫损坏消除措施：检查密封垫的情况并按要求进行更换。

## 船用泵功率消耗太大

- 1)转动方向不对消除措施：检查转动方向。
- 2)叶轮损坏消除措施：检查叶轮，按要求进行更换。
- 3)转动部件咬死消除措施：检查内部磨损部件的间隙是否正常。
- 4)轴弯曲消除措施：校直轴或按要求进行更换。
- 5)速度太高消除措施：检查电机的绕组电压或输送到透平的

蒸汽压力。6)水头低于额定值。抽送液体太多消除措施：向厂家咨询。安装节流阀，切割叶轮。7)液体重于预计值消除措施：检查比重和粘度。8)填料函没有正确填料(填料不足，没有正确塞入或跑合，填料太紧)消除措施：检查填料，重新装填填料函。9)轴承润滑不正确或轴承磨损消除措施：检查并按要求进行更换。10)耐磨环之间的运行间隙不正确消除措施：检查间隙是否正确。按要求更换水泵壳和/或叶轮的耐磨环。11)泵壳上管道的应力太大。

## 液体或压力不足

1)泵没有注水或没有适当排气消除措施：检查泵壳和入口管线是否全部注满了液体。2)速度太低消除措施：检查电机的接线是否正确，电压是否正常或者透平的蒸汽压力是否正常。3)系统水头太高消除措施：检查系统的水头(特别是磨擦损失)。4)吸程太高消除措施：检查现有的净压头(入口管线太小或太长会造成很大的磨擦损失)。5)叶轮或管线受堵消除措施：检查有无障碍物。6)转动方向不对消除措施：检查转动方向。7)产生空气或入口管线有泄漏消除措施：检查入口管线有无气穴和/或空气泄漏。