

云南C型钢厂家 价格 批发

产品名称	云南C型钢厂家 价格 批发
公司名称	云南首昆商贸有限公司
价格	66.00/支
规格参数	品牌:首昆商贸 型号:齐全 批发:昆明
公司地址	云南昆明经开区新铁公鸡钢材批发物流城商务楼304
联系电话	0871-68162458 13700615981

产品详情

云南C型钢厂家 价格 批发

云南C型钢厂家，云南首昆商贸公司，位于昆明新铁公鸡钢材市场，专业厂家直销，规格齐全c型钢,镀锌板,镀锌卷,楼承板,选攀凌物资,始终坚持质量第一!客户第一!信誉第一的厂家!欢迎新老客户咨询.

c型钢厂--钢结构的安装要点 (1)

摩擦系数： μ ，其中F为抗滑移试验所测得的使试件产生初始滑移的力， n_f 为摩擦面数， $\sum F_i$ 为与F对应的高强螺栓拧紧预拉力实测值之和

(2) 扭矩系数： K ，其中d为高强螺栓公称直径(mm)，M为施加扭矩值(N·mm) 9级高强度大六角螺栓连接必须保证扭矩系数K的平均值为0.110~0.150。其标准偏差应小于等于0.010。(

3) 初拧扭矩：为了缩小螺栓紧固过程中钢板变形的影响，可用二次拧紧来减小先后拧紧螺栓之间的相互影响。高强螺栓第一次拧为初拧，使其轴力宜达到标准轴力的百分之60~80。

(4) 终拧扭矩：高强螺栓最后紧固用的扭矩为终拧扭矩。考虑各种预应力的损失，终拧扭矩一般比按设计预拉力作理论计算的扭矩值大百分之5~10。

C型钢不是槽钢，C型钢属于高效经济截面型材(其它还有冷弯薄壁型钢、压型钢板等)由于截面形状合理。提高承载能力。C型钢其尺寸构成合理系列，型号齐全，便于设计选用。其产品外形美观、结构合理、瓦型漂亮而受到彩钢制品界及国外客商的一致赞誉。手工放坯，取坯工作程序：C型钢在设备使用前，要检查各处连接是否牢靠，C型钢C型钢机自动切断，自动冲孔，已达到同行业先进水平，产品畅销全国各地。压瓦机行业来说，不同的细分子行业面对钢材价格上涨所带来的影响是不一样的。

C型钢外框形式的选择和加工如果将C型钢用在高层钢结构中，为了提高其稳固性，通常采用的都是钢混凝土组合结构，而承重力要以最直接的线路传递到结构中，不同为了追求经济而选择筒为了加外框的形

式。为了保证C型钢在钢结构运用，钢材的切断要尽可能在剪切机上或锯床上进行，特别是对于薄壁型钢屋架，这样才能确保精切的下料。这种方式不仅可以提高工作效率，还能有质量的保障。