

环规厂A螺纹环规厂A螺纹环规厂家销售

产品名称	环规厂A螺纹环规厂A螺纹环规厂家销售
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	150.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号:M35X1.5 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

环规厂A螺纹环规厂A螺纹环规厂家销售

螺纹环规的研磨

一般大规格粗牙螺纹环规是磨削加工保证精度，而中、小型粗牙螺纹环规经研磨、抛光提高精度。

螺纹环规研具

螺纹环规研具（螺杆）的精度应高于工件要求的精度。每套研具是三根不同螺纹中径的螺杆研磨杆，其最大螺纹中径为环规的下偏差尺寸。“通”端（T）及“止”端（Z）的研具按不同螺纹中径制造，细牙螺纹环规若用两根研磨杆研具的中径应小于环规预加工中径，牙扣小于预加工牙扣，一根略小于环规小径，一根为小径下偏差尺寸，分别编号，不能混淆，但尺寸及牙型无论如何应符合要求。

研磨工艺

M16以下一般用整体式研具，按三根不同规格研磨杆依次研磨。

M16以上一般用可调式环规研磨杆研磨。

研磨时，研具装夹在磨头或卡盘上，研具齿面涂研磨剂，煤油、机油或柴油与金刚石调和成糊状，旋上环规低速正、反转研磨。

严格掌握研磨间隙，及时更换及调整，否则牙型变形难补救。

研磨时应用力均匀、平稳，环规自然进退，且保证牙型单面接触。

最后工序是抛光，即将金刚砂均布在研具内进行抛光，其工艺同上 ~ 。

特征

不同标准之下的环规特征：

标准环规相关产品：角度规，针规，螺纹塞规、环规产品名称：管用平行螺纹规产品种类：工业测量仪器所属行业：玩具及塑料工业模具及五金制造行业产品用途：普通管状螺纹检验用环规之常备规格即标准件：公制螺纹塞规环规：M2-M220；梯型螺纹塞规环规：TV9-TV180；圆柱管螺纹塞规环规：G1/16-G6"；英制惠式螺纹塞规环规：1/4-6"；美制统一螺纹塞规环规：1/4-6"；美制梯型螺纹塞规环规：ACME1/2-5"；美制短牙梯型螺纹塞规环规：STVBACME1/2-5"；对表专用环规：10MM-380MM。

环规亦有德国、日本等国制造技术标准，我国企业代工环规亦有较高技术。

环规也叫校正环规，是用于校正量具的不足的一种具有特定尺寸及属性的圆环。

环规是轴用极限量规，主要用于测量公差等级为1T6~1T16的轴或其他外表尺寸。环规不能检验正顶尖上加工的零件及曲轴等，应用范围受到局限。