

# smt锡膏冰箱

产品名称	smt锡膏冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	48900.00/台
规格参数	品牌:福意联 型号:FYL-YS-100L/138L/280L/430L/828L/1028L 温度:2-8 /8-20 /2-48
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

## 产品详情

smt锡膏冰箱公司说明：

北京福意电器有限公司不仅仅提供专业的科研产品，同时还建立了完善的售后服务体系，为您实验进行中遇到的问题和困难提供指导帮助。我司坚信，通过我们不断的努力和追求，一定能够实现与各大科研单位互利共赢！公司经营理念：自信源于专业,品质源于责任!北京福意电器有限公司拥有雄厚的实力、合理的价格和优良的服务，能够及时解决和满足客户的各方面的需求，与国内多家企业建立了良好的长期合作关系，在市场上树立了公司的良好信誉和形象。公司不仅具有国内外的技术水平，更有良好的售后服务和的解决方案，欢迎来电洽谈。

smt锡膏冰箱型号：-----产品型号

容积大小 温度范围

外型尺寸-----型号:FYL-YS-66L

62L 温度: 2-8 外型尺寸:430\*480\*640mm型号:FYL-YS-88L 88L 温度:

2-8 外型尺寸:480\*490\*840mm 型号:FYL-YS-100E 100L 温度: 2-8

外型尺寸:480\*490\*840mm -----型号:FYL-

YS-50LK 50L 温度:4~38 外型尺寸:430\*488\*535mm型号:FYL-YS-100L 100L

温度:4~38 外型尺寸:480\*490\*840mm型号:FYL-YS-138L 138L 温度:4~38 外型尺

寸:540\*550\*840mm-----型号:FYL-YS-150L

150L 温度:2~48 外型尺寸:595\*570\*865mm型号:FYL-YS-230L 230L

温度:2~48 外型尺寸:595\*590\*1215mm型号:FYL-YS-280L 280L 温度:2~48

外型尺寸:595\*570\*1445mm型号:FYL-YS-310L 310L 温度:2~48

外型尺寸:595\*695\*1315mm型号:FYL-YS-430L 430L 温度:2~48 外型尺寸:595\*680\*1805mm

-----型号:FYL-YS-828L 828L

温度:2~48 外型尺寸:1267\*680\*1818mm型号:FYL-YS-1028L 1028L 温度:2~48

外型尺寸:1267\*680\*2105mm -----型号:FYL-

YS-128L 88L 温度:-30 ~ 10

外型尺寸:550\*560\*850mm-----

smt锡膏冰箱产品特点：

智能控温系统智能微电脑控制，同步温湿度数字实时显示，调整增量为1。风冷系统，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在2-20，每度可调。

安全系统完善的报警系统，高低温报警、温感器故障报警、断电报警、意外开门报警等功能。安全双门锁设计，防止随意开启。

制冷系统采用专业进口丹佛斯压缩机。采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀。采用高能除露管+翅片冷凝器，翅片恒温箱,有效增大制冷面积，提高降温速度。

人性化设计 多层搁架设计，可根据存放药品的规格合理地调整间隙，充分利用空间。大屏幕数字温湿度实时显示，便于观察温湿度变化。宽电压带，电压不稳定地区同样适用。高密度聚氨酯整体发泡，三层透明真空钢化玻璃门便于随时观察箱内物品情况。箱体底部选用超出普通万向轮承载量2倍脚轮，带止动底脚方便使用。内设炫彩照明灯，能见度低时同样不影响使用。

smt锡膏冰箱行业说明：锡膏的保存及正确使用方法锡膏是伴随着SMT应运而生的一种新型焊接材料。锡膏是一个复杂的体系，是由焊锡粉、助焊剂以及其它的添加物加以混合，形成的乳脂状混合物。锡膏在常温下有一定的硬度，可将电子元器件粘在既定位置，在焊接温度下，随着溶剂和部分添加剂的挥发，将被焊元器件与印制电路焊盘焊接在一起形成连接。1.保存方法：锡膏的保管要控制在0-10的环境下;锡膏的使用期限为6个月(为开封);不可放置于阳光照射处。2.使用方法(开封前)：开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上(25)，回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法;回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，视搅拌机机种而定。3.使用方法(开封后)1)将锡膏约2/3的量添加于钢板上，尽量保持以不超过1罐的量于钢板上。2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢板上的锡膏量，以维持锡膏的品质。3)当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前一天未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。5)锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。6)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。7)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照步骤4)的方法。8)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。9)室内温度请控制与22-28，湿度RH30-60%为的作业环境。10)欲擦拭印刷错误的基板，建议使用\*\*、IPA或去渍油。

(了解产品更多信息，请加我微信)