

锡膏存放冰箱

产品名称	锡膏存放冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	49850.00/台
规格参数	品牌:福意联 型号:FYL-YS-100L/138L/280L/430L/828L/1028L 温度:2-8 /8-20 /2-48
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

锡膏存放冰箱公司说明：

北京福意电器有限公司成立于1999年,产品遍布世界及各个领域。福意联企业所生产的各类产品均具备国家专利技术。企业也通过了ISO9001质量管理体系和产品3及CE等。

锡膏存放冰箱型号：-----产品型号
 容积大小 温度范围
 外型尺寸-----型号:FYL-YS-66L
 62L 温度: 2-8 外型尺寸:430*480*640mm型号:FYL-YS-88L 88L 温度:
 2-8 外型尺寸:480*490*840mm 型号:FYL-YS-100E 100L 温度: 2-8
 外型尺寸:480*490*840mm -----型号:FYL-
 YS-50LK 50L 温度:4 ~ 38 外型尺寸:430*488*535mm型号:FYL-YS-100L 100L
 温度:4 ~ 38 外型尺寸:480*490*840mm型号:FYL-YS-138L 138L 温度:4 ~ 38 外型尺
 寸:540*550*840mm-----型号:FYL-YS-150L
 150L 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595*570*865mm型号:FYL-YS-230L 230L
 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595*590*1215mm型号:FYL-YS-280L 280L 温度:2 ~ 48
 外型尺寸:595*570*1445mm型号:FYL-YS-310L 310L 温度:2 ~ 48
 外型尺寸:595*695*1315mm型号:FYL-YS-430L 430L 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595*680*1805mm
 -----型号:FYL-YS-828L 828L
 温度:2 ~ 48 外型尺寸:1267*680*1818mm型号:FYL-YS-1028L 1028L 温度:2 ~ 48
 外型尺寸:1267*680*2105mm -----型号:FYL-
 YS-128L 88L 温度:-30 ~ 10
 外型尺寸:550*560*850mm-----

锡膏存放冰箱产品特点：

- 1.福意联专业针对国内市场量身定做的低温冷藏箱，适合各个科研单位所使用。
- 2.本公司有多种规格型号可供单位使用，选购，可按照实验室单位的自身条件所选购更适合自己单位的小型实验室恒温箱。
- 3.按照常规实验室所需温度调节所设计，一般控温范围达到-25度到10度，2-8度，以及2-48度的多种常规温度所设计。
- 4.人性化设计：箱体采用结构钢板，经优良防腐磷化、喷涂工艺，表面色泽柔和；双层透明保温玻璃门、内充惰性气体，门体防凝露加热功能，方便在湿度大的环境下使用；箱内照明系统使箱体内部一目了然；
- 5.不锈钢调整搁架，存取物品方便，且易于清洗。
- 6.高精度电脑温度控制系统：箱体内部2个精密温度传感器，在环境温度-25 - 45 的状况下，仍能够保持箱体内部温度稳定。

锡膏存放冰箱行业说明：锡膏的保存及正确使用方法锡膏是伴随着SMT应运而生的一种新型焊接材料。锡膏是一个复杂的体系，是由焊锡粉、助焊剂以及其它的添加物加以混合，形成的乳脂状混合物。锡膏在常温下有一定的韧性，可将电子元器件粘在既定位置，在焊接温度下，随着溶剂和部分添加剂的挥发，将被焊元器件与印制电路焊盘焊接在一起形成连接。

- 1.保存方法：锡膏的保管要控制在0-10 的环境下;锡膏的使用期限为6个月(为开封);不可放置于阳光照射处。
- 2.使用方法(开封前)：开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上(25)，回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法;回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，视搅拌机机种而定。
- 3.使用方法(开封后)1)将锡膏约2/3的量添加于钢板上，尽量保持以不超过1罐的量于钢板上。2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢板上的锡膏量，以维持锡膏的品质。3)当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前一天未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。5)锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。6)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。7)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照步骤4》的方法。8)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。9)室内温度请控制与22-28 ，湿度RH30-60%为的作业环境。10)欲擦拭印刷错误的基板，建议使用**、IPA或去渍油。

(了解产品更多信息，请加我微信)