

锡膏用冰箱

产品名称	锡膏用冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	48600.00/台
规格参数	品牌:福意联 型号:FYL-YS-100L/138L/280L/430L/828L/1028L 温度:2-8 /8-20 /2-48
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

锡膏冰箱公司说明：

北京福意电器公司成立于1999年，以创新销售生产为基础的大型企业。公司坚持以德敬人 以诚立人行为准则为标准。公司致力于为工业生产各行业实验室提供专业温区的保存设备，公司长期和国内品牌科研院所、高等院校及企业合作。主要生产与经营以，-20 冰箱，恒温培养箱，实验室冰箱，实验室恒温箱,干燥柜，车载冷藏箱，冷链运输箱，医用液体加温箱，手术室恒温箱，甘露醇恒温溶解箱，手术室保温柜保冷柜。

——【单位名称：北京福意电器有限公司】——【品牌：福意联】——【销售经理：李国轩】
——【销售热线：13811237849微信同号】——【服务QQ：2954024337】——由于工作繁忙，可能会有疏忽，看不到留言，请尽量电话联系，感谢您的谅解！以下产品介绍可能不够完整，如需了解更产品介绍请来电咨询。

锡膏冰箱型号：-----产品型号
容积大小 温度范围
外型尺寸-----型号:FYL-YS-66L
62L 温度: 2-8 外型尺寸:430*480*640mm型号:FYL-YS-88L 88L 温度:
2-8 外型尺寸:480*490*840mm 型号:FYL-YS-100E 100L 温度: 2-8
外型尺寸:480*490*840mm -----型号:FYL-
YS-50LK 50L 温度:4 ~ 38 外型尺寸:430*488*535mm型号:FYL-YS-100L 100L
温度:4 ~ 38 外型尺寸:480*490*840mm型号:FYL-YS-138L 138L 温度:4 ~ 38 外型尺
寸:540*550*840mm-----型号:FYL-YS-150L
150L 温度:2 ~ 48 外型尺寸:595*570*865mm型号:FYL-YS-230L 230L

温度:2~48 外型尺寸:595*590*1215mm型号:FYL-YS-280L 280L 温度:2~48
外型尺寸:595*570*1445mm型号:FYL-YS-310L 310L 温度:2~48
外型尺寸:595*695*1315mm型号:FYL-YS-430L 430L 温度:2~48 外型尺寸:595*680*1805mm
-----型号:FYL-YS-828L 828L
温度:2~48 外型尺寸:1267*680*1818mm型号:FYL-YS-1028L 1028L 温度:2~48
外型尺寸:1267*680*2105mm-----型号:FYL-
YS-128L 88L 温度:-30~10
外型尺寸:550*560*850mm-----

锡膏冰箱产品特点：

- 1.温度控制 – 温度范围2~8度,温控感应温度1度
- 2.湿度控制 – 湿度范围35%-75%
- 3.专业无霜风冷系统 – 风冷无霜循环系统，上下温度均匀，温差小，温度没有死角,保证药品在任何地方都安全储存
- 4.高，低温报警系统 – 温度异常时候声光报警，及时保护药品质量
- 5.宽电压设计 – 采用宽电压压缩机187V~242V,即使在电压不稳定情况下能够正常使用
- 6.宽气候带设计 – 产品高性能压缩机及翅片式恒温箱等高配置制冷系统，满足东北(黑龙江)，西北(新疆，内蒙古)等寒带地区；西南(重庆，四川，云南)等温带地区；华东(安徽，江苏)，华北(河北，天津)亚热带地区以及华南(广东)，海南等高热高湿带地区
- 7.安全性高 – 带锁，产品保存更安全、放心
- 8.使用方便 – 带可移动脚轮，自动关门以及LED柔和照明设计

锡膏冰箱行业说明：

锡膏之储存 储存温度及期限 5~10℃：生产日起6个月内（密封保存）
20℃：生产日起3个月内（密封保存） 开封后：10天内（密封保存）

锡膏的保存与使用方法 锡膏-锡膏的保存与使用方法1.保存方法锡膏的保管要控制在0-10℃的环境下；锡膏的使用期限为6个月（为开封）；不可放置于阳光照射处。2.使用方法（开封前）开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上（25℃），回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法；回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，视搅拌机机种而定。3.使用方法（开封后）1)将锡膏约2/3的量添加于钢板上，尽量保持以不超过1罐的量于钢板上。2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢板上的锡膏量，以维持锡膏的品质。3)当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前一天未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。5)锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。6)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。7)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照步骤4的方法。8)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。9)室内温度请控制与22-28℃，湿度RH30-60%为的作业环境。10)欲擦拭印刷错误的基板，建议使用**、IPA或去渍油。

