

FANUC慢走丝 发那科慢走丝 -C800iB 慢走丝销售维修

产品名称	FANUC慢走丝 发那科慢走丝 -C800iB 慢走丝销售维修
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	1388800.00/台
规格参数	型号: -C800iB XY行程:800*600 Z行程:310
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C800iB基本介绍

发那科 (FANUC) 自一九七五年开始生产慢走丝线切割机 (FANUC WEDM) 以来, 经过数十年不间断的技术更新, 发那科 (FANUC) 已成为世界**线切割机床生产厂家之一。发那科慢走丝线切割机 (FANUC WEDM) 以高速度、高精度、高可靠性、低成本维护及智能化享誉业内, 被广泛应用于模具, 医疗和超硬材料制造行业, 在日本、欧美、东南亚具有很高的市场占有率。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C800iB性能特点

发那科慢走丝 (FANUC慢走丝) 型号: -C400iC、 -C600iC、 -C800iB、发那科慢走丝所有机型均为日本原装进口, 所有机型提供36个月保修。配合FANUC系统、温度补偿、固定料芯、三维坐标旋转、高**自动穿丝、实现高品位切割加工。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C800iB技术参数

机械部 (a-C800iB)

规格项目			a-C800iB
加工方式			浸渍加 / 冲洗加工
*大工件尺寸	无升降门	标准	1250 × 1020 × 300 mm
		选项	1250 × 1020 × 500 mm
	有升降门	标准	1250 × 975 × 300mm
		选项	1250 × 975 × 500mm

*大工作物重量		3000kg
工作台行程		800 × 600mm
Z 轴行程		310mm (选项: 510 mm)
UV 轴行程		± 100mm × ± 100mm
驱动电机	X/Y 轴	FANUC AC 伺服电机 aiF 8/3000-B
	U/V 轴	FANUC AC 伺服电机 aiF 1/5000-B
	Z 轴	FANUC AC 伺服电机 aiF 2/5000-B
*大工作台进给速度		2000mm / min
使用线径		φ0.1 ~ φ0.3mm
线张力		250 ~ 2500g
进线速度		1 ~ 15m/min
*小工作台移动量		0.0001mm
*大锥角	标准	± 30 ° / 150mm
	选项	± 45 ° / 70mm
导线嘴		冲模导线嘴
*大线重量	标准	16kg

加工液处理装置

规格项目	a-C800iB
发货目的地	日本、CE、USA
加工液	离子交换水
水箱容量(L)	970L (选项: 1510 L)
过滤精度	1 ~ 3μm
过滤器	内压式过滤器 × 2
	(Z 轴行程 510mm 选项的情况下 : 内压式过滤器 × 3)
离子交换树脂	10 L × 1 (标准)
加工液比电阻控制	(5.0 ~ 20) × 10 ⁴ cm
外形尺寸	1065 × 2320 × 1760mm (选项: 1465 × 2320 × 1760 mm)

加工电源

电源形式名称		a-i2300
电源电路方式		全晶体管式脉冲电路
电源设定（加工条件设定）		
	脉冲方式	可变
	无负荷电压	〃
	加工电压	〃
	充电时间	〃
	休止时间	〃
	伺服电压	〃
	电源控制	有
	断开时间控制	有
MF2 电源		选项
PCD 电源		选项

详情请参照 IV.8. “加工条件设定画面”。

发那科慢走丝 FANUC慢走丝 -C800iB使用说明

机床运行环境：

电网标准：电压200V（-10%~10%），频率50HZ；13KVA.

（机器内部有信号防干扰设计）

CNC系统运行环境：

- 1、温度范围：5-30 ，zui佳温度 20 ± 0.5 ；
- 2、相对湿度：40%-80%RH以下；
- 3、机床周围无振源、无粉尘；