

# 鹏程砖机模具 水泥砖模具厂家

产品名称	鹏程砖机模具 水泥砖模具厂家
公司名称	沂南县德成机械设备销售中心
价格	3900.00/套
规格参数	免烧砖模具:240/115 面包砖模具:200/100 保温砖模具:240/120
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄镇高家店子村
联系电话	0539-3552218 15065395651

## 产品详情

鹏程砖机模具 水泥砖模具厂家 水泥砖模具使用说明：

1.定做模具要找专业的砖机模具生产厂家或者专业的水泥砖机生产厂家,模具的材质和大小型号都要和设备相匹配,特别重要的是要观察模具的焊接部位,看是否连接正常,并且选择模具的时候,可以选择稍小一点的,这样才可以在以后的生产中越磨越好用,有效的延长使用时间。

水泥砖模具免烧砖机模具安装方法:现在我告诉大家一个既简单又可以时上下模具照应的方法。厂家专业生产各种尺寸免烧砖机模具,空心砖模具,标砖模具,水泥砖模具等。390\*190\*190,240\*115\*53,240\*115\*90 ( 0.2-1.2万元/套 ) 很多砖厂老板都会更换新模具,但是在安装新模具时 都会出现上下模不照的问题。提到更换模具都会感觉麻烦呢！

- 1,先把旧模具拆掉。
- 2,把新模具的下模安装到主机上,拧紧螺栓。
- 3,把上模下到下模具的模箱里面。
- 4,把上液压缸下落到模具上方。

5,把上模具固定螺栓拧紧,然后上升上模液压缸即可。

6,调整你所安装的模具的砖的高低即可。

我厂生产各种型号空心砖模具,水泥砖模具砖机模具,免烧砖  
模具,,免烧砖模具,多孔砖

模具,标砖模具,盲道砖,护坡砖,植草砖,8字砖,S砖,面包砖模具等,该模具全部采用65锰钢材质,  
经加热渗碳处理,比普通模具更加抗磨耐用,生产的模具畅销各地。

1.空心砖模具,水泥砖模具由上挤压模和下成型模组成,通过上下模挤压震动成型。

2.在模具的不同部位采用不同钢材。

3.根据不同要求采用不同的热处理方式（渗碳技术和淬火技术）

4.采用线切割方式加工,使模具上下单边间隙上下。

5.综合的热处理工艺使模具更加抗磨耐用。

厂家定做加工各种型号免烧砖模具,空心砖模具,水泥砖模具,多孔砖模具,护坡砖,植草砖,S砖  
,盲道砖,面包砖标砖模具等各种型号模具。空心砖模具390\*190\*190,标砖模具240\*115\*53,多  
孔砖模具240\*115\*90。