## 齿轮拉炼专用料POM 500P

产品名称	齿轮拉炼专用料POM 500P
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	20.50/千克
规格参数	美国杜邦:500P 齿轮拉炼:POM
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

500P 原料描述部分

规格级别高刚性,耐老化,耐候,通用 电动工具,汽车部件 注塑,挤出外观颜色该料用途一般机械零件、齿轮、拉炼、凸轮。有素材可供机械加工。备注说明一般用途,表面经润滑树脂,有优异的加工成型特性。 均一良好的特性。 加工条件加工条件 原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位物理性能模收缩2.2-2.4%比重ASTM D-7921.42吸水量浸渍平衡点ASTM

- D-5700.90%吸水量50%相对湿度ASTM D-5700.22%吸水量24小时浸渍ASTM
- D-5700.25%机械性能挠曲系数122 ASTM D-790755MPa压缩应力23 ,10%变形ASTM
- D-695123MPaIZOD冲击试验23 ASTM D-25681j/m挠曲系数70 ASTM
- D-7901720MPa挠曲疲劳忍耐限度50%RH,23 ,106周期ASTM D-67131MPa洛氏硬度ASTM D-78594M scale挠曲系数100 ASTM D-7901030%破裂点拉伸变形量70 ASTM D-638220%挠曲系数23 ASTM
- D-7903090MPa破裂点拉伸变形量-55 ASTM D-63815%压缩应力23 .1%变形ASTM
- D-69535MPa破裂点拉伸变形量122 ASTM D-638>260%弹性系数23 ASTM
- D-6383360MPa拉伸强度70 ASTM D-63848MPa

湘远塑胶原料有限公司货源充足,品种齐全,价格合理,量大从优,当天订货当天发货。本公司郑重承诺所供产品绝对原产原包!假一赔十!可随货免费提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO,AST M物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等)....

用途:1、电子电器:洗衣机、果汁机零件、键盘、定时器组件、音频/视频设备等;2、汽车:车把、电动窗、按扣、卷轴、滑块等;3、工业零件:机械零件、齿轮、衬套、阀门、紧固件、把手、玩具、螺杆、减震器等;4、工业材料:板、条、管等;5、机械零件:齿轮、凸轮、软管接头、夹子、开关等。

**POM** 

增强POM

主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等,并且玻璃纤维最常用,增强后的力学性能可提高2~3倍,热变形温度提高50 以上。

高润滑POM

在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等,可提高其润滑性能。例如,在POM中加入5份F4,可降低摩擦因数60%,耐磨性提高1~2倍。再如,在POM中加入液体润滑油,可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果,需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%,极限PV值可达3.9MPa·m/s(纯POM为0.213MPa·m/s),为其他工程塑料的3~20倍。

性能参数

性能指标

均聚POM

共聚POM

25%GFPOM

相对密度1.431.411.61吸水率,%2.52.1—成型收缩率,%1.5~31.5~3.5—拉伸强度,MPa7062130断裂伸长率,%4060—弯曲强度,MPa9098182拉伸弹性模量,MPa316028308300弯曲弹性模量,MPa288026007600压缩强度,MPa127110—剪切强度,MPa6754—缺口冲击强度,(J/m)766586洛氏硬度M94M81—摩擦因数—0.15—疲劳极限,MPa3531—热变形温度(1.82MPa), 110124163长期使用温度, 80100—线膨胀系数,(×10K)7.58.52.6热导率[W/(m·K)]0.230.23—体积电阻率, ·cm10103.8×10介电常数(10Hz)3.82.7—介电损耗角正切值(10Hz)0.0050.007—介电强度(kV/mm)2020—

耐电弧,s

220

240

\_