

MES系统软件

产品名称	MES系统软件
公司名称	杭州匠兴科技有限公司
价格	188888.00/套
规格参数	网址:www.hzjux.com
公司地址	萧山区闻堰街道时代大道4887号湘湖科创园一号楼407室
联系电话	0571-82133796 17746833083

产品详情

一、匠兴（www.hzjux.com）MES系统软件概述 随着人工成本和材料成本的上涨、产品售价的降低，制造行业的利润已出现大幅度萎缩。为了提升企业的盈利能力和核心竞争力，就必须从“生产过程”入手，以“生产车间”为管控对象，以“订单执行”为管控核心，以“缩短交期、保证质量、降低成本”为管控目标，不断发现企业利润被鲸吞的管理问题。匠兴MES系统软件针对各个行业的管理问题，采用最新信息技术和网络技术，结合精益生产、敏捷生产和智能制造而精心打造出一套车间制造执行系统。MES是企业ERP与底层自动化系统、PLC控制系统的桥梁，对车间人、机、料、法、环等生产要素进行全面管控，是企业实现工业4.0的必要手段。匠兴MES系统软件是基于敏捷开发平台，包括：计划管理、现场执行管理、质量管理、仓库管理、物料响应管理、按灯/异常管理、赋码管理、看板管理、设备管理、刀模具管理和数据交互接口等模块。匠兴MES系统软件不仅能够与用友、金蝶、SAP、Oracle、鼎捷等常见ERP系统进行无缝集成，还能实现车间生产数据的实时收集和响应。企业通过运行匠兴MES系统软件，使生产制造过程实现完整闭环生产管理，从而建立一体化和实时化的ERP/MES/SFC信息体系，大幅提升生产计划达成率，缩短生产周期、提高产能。

三、匠兴MES系统软件应用效益提高交期准时性 对生产进度的监控，可以及时发现生产异常问题，及时到现场进行处理。通过对生产现场产能的真实了解，可以对客户的插单进行合理产能的调整。通过产线产能的比较，寻找缩短交期的办法。降低生产成本 通过制程防呆，防止产品错误生产，提升直通率，减少维修成本和返工成本。通过对现场产能和品质的改善，可以在成本不变的情况下，获得更多的产品产出。减少纸质报表统计，减少人力和纸张支出。提升产品品质 通过制程防呆，防止跳站、漏站，使得产品严格按工节流程生产，降低品质风险。对现场不良实时监控和维修资料的深度分析，使得重点问题得到优先处理和快速解决，使产品品质不断改善。通过历史数所的分析，帮助提升改善指标的有效性，提升了直通率，降低不良率。提高服务水平 客户可以查询产品检验数据，增加对产品质量的信任度。客户可以查询订单生产进度，增加对工厂管理能力的认可。大量的质量数据，方便品质人员快速处理客户投诉和处理的时间。

三、匠兴MES系统软件客户案例 1、某家电行业MES系统软件 某家电企业MES系统软件项目概要 智能化

协同计划排程，实时数据采集、指令式供应商协同平台、智能协同仓储/物流、指令式生产作业、作业差异即时可视化、执行力智能管控、全过程溯源管理、赋码管理、无纸化SOP/图纸图档、可视化工厂、制造大数据分析及KPI体系 主要实现的功能包括：生产计划管理、供应商协同平台、采购管控、智能仓储、智能物流、智能生产、条码识别管理、追溯管理、异常预警管理、报表管理、数据采集、看板管理、车间物料识别子系统、KPI体系。某家电企业MES系统软件成效 1

、从订单、生产、供应链整体协同度提升60% 2、订单交期延误率从35%下降至12%

3、人员执行力提升70% 4、设备利用率提升22% 5、客户满意度提高30% 2、某汽车公司MES系统软件

中XX车MES系统软件项目概要 订单智能化排程并直接下达至工位终端，过程作业实时采集、数据分析、差异智能反馈，作业过程无纸化（实时查询作业相关任务、SOP、图纸等），供应链实时协同生产作业，全过程质量控制和追溯、透明可视化工厂。本项目主要实现的功能包括：计划排程、生产管控、供应链管控、数据采集、异常管理、质量溯源、可视化看板等 中XX车MES系统软件项目成效

制造过程数字化与透明化，对决策的准确制定提供了很大支持，保障持续的盈利能力；

智能化的管理技术，改善原有传统模式对人员经验与素养的依赖，快速带动管理升级；

任务发布与接收更加及时透明，确保员工准确及时按指令执行，同时对执行结果做有效监控跟踪；

目标与实际状况之间的差异，层级化的异常处理方案，确保PDCA的循环改善

降低或消除数据统计时间36%；缩短生产提前期8%；提高产品合格率5%；提高产线交接班效率67%；

生产效益提升10%；3、某电池公司MES系统软件 某蓄电池集团MES系统实施模块：生产计划管理、条

码识别管理、追溯管理、异常预警管理、报表管理、数据采集、看板管理、车间物料识别子系统、视觉

识别系统、激光打码管控系统 某蓄电池集团MES系统软件实施成效 1.实现通过二维码从包片到包装出货

全过程的生产数据和品质数据的追溯，生产效率提高21%，品质提升18% 2.实现对所有出货后的电池产品质量问题的监控，实现对所有回修电池过程的过程溯源，追溯效率提升86%

3.实现生产过程订单进度和异常的监控和预警，订单交货提前期减少2.8天每批次 4.实现对生产业务全程

的可视化管理，通过实时各类监控和预警，基地领导和集团高层决策和执行效率提升64%

5.实现产能和订单计划的动态分析和智能配置，生产计划排产准确率提高87%，排产效率提升43% 6.通过

<http://www.hzjux.com/MESxitong/>