

不锈钢钝化液用于303螺母盐雾120小时相关工艺

产品名称	不锈钢钝化液用于303螺母盐雾120小时相关工艺
公司名称	宁波市凯盟表面处理技术开发有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	奉化区江口街道江南路99幢凯盟化工章光伦
联系电话	13081922005

产品详情

不锈钢钝化液用于303螺母盐雾120小时以上相关工艺

北方某五金企业一批303螺母急需出口于德国，但德方客户发来消息，要求盐雾过72小时以上，否则不会签单收货。在多种方法无效后，样品送到了我这里，当看到该公司的工件时候，螺丝孔里面明显有生锈的痕迹，且工件表面都已生锈，经过不下三次的方案设计打样，终于高于标准解决问题，方案如下：

产品如下图1：

操作流程如下：

第一步：除油，(中性脱脂剂除油(可1:10~20兑水使用5~10分钟)。图2

第二步：过水，把工件表面的中性脱脂剂冲洗干净。图3

第三步：钝化，(不锈钢钝化液ID3000，常温浸泡30分钟)图4

第四步：过水，同上。

第五步：中和，(5%的氢氧化钠兑水，酸碱中和原理)图5

第六步：过水，和第二步相同。

第七步：封闭保护，(物理防锈，40-50度，3-5分钟)图6

第八步：吹（烘或晾）干。图7

经过以上工艺方案做SUS303不锈钢钝化防锈处理之后，该螺母得到了德方客户的赞赏和签单。

关于不锈钢钝化液ID3000:

之前已述，不作详解，对SUS200 和 SUS300 系列不锈钢的钝化处理较好，适用于精密小复杂件大面积钝化处理。如螺丝、小型家具、食品机械、化工机械、数码电器部件、通讯器材等。大件建议使用vicom腐蚀处理不锈钢清洗钝化膏 IDH89 处理，效果等同。

建议工艺流程脱脂—漂水—酸洗/活化（1-3min）---漂水—钝化—流动清水漂洗（1-3次）—中和—漂水---纯净水—烘干或晾干

以上工艺可根据具体情况增减

搜索凯盟化工章光伦查看更多精彩内容及解决方案