

# 不锈钢钝化液用于纺织机械材料冲压件的钝化工艺

产品名称	不锈钢钝化液用于纺织机械材料冲压件的钝化工艺
公司名称	宁波市凯盟表面处理技术开发有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	奉化区江口街道江南路99幢凯盟化工章光伦
联系电话	13081922005

## 产品详情

### 不锈钢钝化液用于纺织机械SUS316材料冲压件的钝化工艺

浙江的姚先生最近在不锈钢钝化处理上遇到了一些问题。其工厂是生产纺织机械的，主要做出口加工，产品抗腐蚀盐雾测试要求比较高，虽然主要采用的都是不锈钢SUS316比较好的材料，但是最后还是需要做钝化处理。

但现在就是钝化上出了问题，他们现在使用的是上海一家供应商的不锈钢钝化液，从开始使用到现在断断续续一直有问题，主要表现在：1、钝化液酸性很大，味道刺鼻，有黄烟，对工人操作非常不利。2、钝化处理清洗干净，烘干后过不了多久，就有一部分成品上有出现黄斑。3、钝化效果不稳定，盐雾测试100小时有一部分不合格。

由于他们对不锈钢钝化处理不了解，这个问题一直没有解决，直到遇见我们

根据姚先生的描述，该公司钝化问题的症结在于钝化液的酸度太大，可能含有不环保的氢氟酸成分，同时导致了产品的发黄，只起到了酸洗作用没有钝化作用，没有提高产品的抗腐蚀能力，导致盐雾测试通不过。采用凯盟不锈钢钝化液以上问题都可以解决，所以建议他们寄工件过来试样。经过前期样品试样和到客户现场试样，现在该产品已经用凯盟不锈钢钝化液钝化批量生产，客户对凯盟的不锈钢钝化液和技术服务是非常的满意。

收到工件实图：

做不锈钢钝化防锈处理（ID3000-1）

经过不锈钢钝化液钝化后的成品

给客户整体感觉：操作简单，工件的颜色、尺寸、性能均未改变，且产品无色、无味、常温使用，符合当今环保RoHS标准，可以通过FDA检测。比较放心。

那么关于不锈钢钝化液ID3000-1，我们须要知道下面这些咚咚呛，来看看是什么，如下：

### 不锈钢环保钝化液ID3000-1

是有色非环保不锈钢钝化液的替身产品，属于无铬绿色环保的产品。

钝化原理：

不锈钢产品经氧化性介质处理后，其腐蚀速度比原来未处理前有显著下降的现象称金属的钝化。其钝化机理主要可用薄膜理论来解释，即认为钝化是由于金属与氧化性介质作用，作用时在金属表面生成一种非常薄的、致密的、覆盖性能良好的、能坚固地附在金属表面上的钝化膜。这层膜成独立相存在，通常是氧和金属的化合物。它起着把金属与腐蚀介质完全隔开的作用，防止金属与腐蚀介质直接接触，从而使金属基本停止溶解形成钝态达到防止腐蚀的效果，这个原理和其它带颜色的药液产品基本是一样的。

适用范围：

不锈钢环保钝化液ID3000-1适用于所有200和300系列不锈钢。如：201、303、202、316、316L、304等所有奥氏体不锈钢。可通过标准中性盐雾测试120-1600小时。

应用领域：

不锈钢环保钝化液ID3000-1广泛适用于批量多、产量大和方便浸泡的中小型不锈钢工件；如通讯器材部件、不锈钢精铸件、小型家具、食品机械、数码电器部件、紧固件、餐具、门窗、医疗器械、五金电子、农具、机壳机箱、压力容器及通讯器材五金零件等。

灵活操作：

操作简单，使用方便、经济实用；只需塑胶框即可，特别适用于各种复杂工件。

外观特点：

钝化后不改变工件表面外观、颜色、光泽、尺寸等，稳定性超好。

工艺过程

原液浸泡15-30分钟，原则上盐雾要求越高，那么钝化时间可加长，取出清水洗净即可。除油除蜡---过水清洗---活化---过水清洗---钝化---过水清洗---中和---清洗---烘干

活化目的是使不锈钢表面露出金属基体，以便于药液与金属表面直接充分接触，更好的进行钝化处理，从而达到更高的盐雾时间。

环保功效：环保、绿色、无铬；不含重金属，不含有害物质，符合欧盟ROHS标准。具有优异的抗盐雾耐腐蚀能力，取高已通过NSS中性盐雾测试1600H,CASS测试300H。搜索凯盟化工章光伦更多精彩内容及解决方案！