

压力蒸汽灭菌器

产品名称	压力蒸汽灭菌器
公司名称	济南宁乐医疗器械有限公司
价格	.00/个
规格参数	滨江医疗:滨江医疗 LS-50HG:LS-50HG 江苏:江苏
公司地址	济南市天桥区蓝翔中路南(6号)天桥区科技孵化器大楼516室
联系电话	13026589621

产品详情

压力蒸汽灭菌器LS-50HG在国内上处于领先地位，产品以质量和售后博得美誉，本款灭菌器为立式压力蒸汽灭菌器，型号为LS-35HG,50HG,75HG,100HG,容积分别为35L,50L,75L,100L,具有产品新颖美观、结构合理、功能齐全、加热迅速、灭菌彻底等性能。

压力蒸汽灭菌器LS-50HG适用于医疗、科研、食品、等单位，对手术器械、敷料、玻璃器皿、橡胶制品、食品、药液、培养基等物品进行灭菌。

压力蒸汽灭菌器LS-50HG 性能和特点

- 1.优质全不锈钢材料
- 2.手轮平移式快开门结构，具有预约、预热功能
- 3.安全联锁装置,具安全快开门功能
- 4.电脑控制，LCD3.2英寸液晶显示屏，自动循环任意设定灭菌程序，可预设多种程序：器械、液体、培养基、敷料、橡胶、废弃物、琼脂灭菌保温
- 5.触摸式按键：灭菌温度、时间、干燥时间、排气自动显示
- 6.超温、超压自动保护功能，保温温度40-60度，溶解温度60-100度
- 7.汽水内循环系统，不向外排放蒸汽，环境清洁干燥；具快排、慢排、不排3种排汽方式
- 8.具室内双温度监测，可根据灭菌需求设定不同温度模式，双重监测灭菌

9.可按预定温度自动排汽，灭菌完成，自动断水保护控制

10.可选装干燥系统

11.自涨式密封，灭菌终了蜂鸣器提醒自动停机

12.配有双层不锈钢网篮

压力蒸汽灭菌器LS-50HG 技术参数

技术参数	LS-35HG	LS-50HG	LS-75HG	LS-100HG
灭菌室有效容积	35L	50L	75L	100L
	(318 × 450)mm	(340 × 550)mm	(400 × 600)mm	(440 × 650)mm
额定工作压力	0.23MPa			
额定工作温度	138			
最高工作压力	0.23Mpa			
热均匀度	± 1			
计时选择范围	0 ~ 99min或0 ~ 99hour59 min			
温度选择范围	105 ~ 138			
功率/电源电压	2.5KW/AC220V.50Hz	3KW /AC220V.50H	4.5KW /AC220V.50Hz	
		Z		
外形尺寸(mm)	600 × 410 × 1030	650 × 410 × 1140	690 × 470 × 1140	730 × 510 × 1270
运输体积(mm)	730 × 500 × 1170	730 × 500 × 1290	760 × 550 × 1290	820 × 600 × 1380
毛/净重	96Kg/ 77Kg	102Kg/ 83Kg	120Kg/98Kg	135/110Kg

压力蒸汽灭菌器LS-50HG 【操作流程】

- 1、将压力蒸汽灭菌器放置在稳定的水平面上。
- 2、将水加入灭菌器内，首次应加3.5L左右。如果缺水就会烧坏电热管，因此在每次使用后，必须加入适量的水，保护仪器正常使用。
- 3、将需要灭菌物品放入灭菌器，包与包之间留有间隙，确保空气能够渗透。
- 4、盖上盖子，将螺丝旋紧。
- 5、按照灭菌器使用规格，选择电源类型，将一端插在灭菌器的插头上，另一端插在电源插座上。
- 6、观察压力表的压力指示和温度指示，安全阀会自动工作或关闭，以维持恒压。
- 7、结束工作时，先拔掉插头，停止加热，再开启放汽释放蒸汽。
- 8、等到压力表指针回归零点后，再打开盖排放余汽。