佛山天花板冲孔生产线自动扣板成型模具机械公司

产品名称	佛山天花板冲孔生产线自动扣板成型模具机械公司
公司名称	佛山市南海区乐生金属制品厂
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐生 型号:LS11 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇官窑永安益北村（土名：大岭岗、红坭岗）冯伟均的厂房自编3号
联系电话	13702996009 13078133375

产品详情

产品详情

一、概述

本生产线主要用于装饰天花板的加工生产。采用自动放料、一次校平、伺服送料、冲挂钩孔及排孔 、切断、输送带、单板二次校平、机械手送料、切角、机械手自动翻转机构和四柱油压切角成型机等工序。整机实现由电脑全自动控制，是装饰材料生产厂家的首选，该设备可达到制造精度高，加工速度快，需用操作人员少等优点。 本机采用伺服电机配可编程PLC处理器。PLC部分采用日本松下原厂生产，送料伺服采用日系进口安川伺服电机及全套施耐德电器元件，使机械控制达到操作灵敏之效果，送料精度达到±0.2mm范围，取代传统的人工控制产品精度，避免产品精度难以控制之缺陷。

二、生产线工序流程

电动放料架→21辊伺服一次校平机→油压机冲定位孔→高速油压机冲排孔→数控送料机→油压机冲角切断→单板二次校平机→输送带→机械手→定位模具→机械手→拉伸成型→输送带→成品。

佛山市南海乐生五金机械厂专业研发、制造、销售各种冷弯成型机械设备20多年。我们拥有专业设计团队，具有丰富的金属薄板冷弯设计制造经验，并引进专业轧辊设计软件辅助计算机设计，智能高效的SolidWorks三维软件模拟。从设计、生产到设备的调试都采用了行业先进的技术轧辊采用先进CNC数控车床加工，提高轧辊的精密程度，再加硬处理，确保轧辊的硬度和耐用度。辊轴采用调质后，精车、精磨加工而成。有了合理的设计和精密的加工，精湛的组装和调试技术，才能使设备更加精密，从而使得成

型过程更简易、更实用、更稳定，才能确保生产的型材质量符合冷弯成型技术要求。电源方面采用PLC系统控制，及伺服送料。实现在线同步入料、成型、冲孔、切断，设计制造出的设备成品率高，操作方便，外型美观等优点。 产品远销世界各国各地区，一直受到用户的好评！

佛山市南海乐生金属制品厂主要产品有：货架机、汽车型材成型设备、金属冷弯成型设备，C、Z、U、V、W形钢机，暗扣瓦机，彩钢瓦机，高速公路防护栏机，车厢板机,集装箱板机，龙骨机，天花扣板机，轻钢龙骨机，各种异型金属薄板冷弯设备等。