

生产PP八角管厂家八角管价格八角管规格齐全

产品名称	生产PP八角管厂家八角管价格八角管规格齐全
公司名称	镇江宝华橡塑科技有限公司
价格	11.00/个
规格参数	品牌:镇江 型号:70*50 产地:镇江
公司地址	镇江市扬中市八桥镇永兴村（永兴村民委员会内）（注册地址）
联系电话	15705286883

产品详情

生产PP八角管厂家八角管价格八角管规格齐全安装步骤：

- 1、安装PP管时，应考虑环境温度对安装质量的影响，一般气温高于40 或低于0 时，不宜施工安装。
- 2、由于PP管线膨胀系数较大，故在安装时要考虑热补偿，一般以自然补偿为主，如采用方形伸缩器。
- 3、PP管在架空敷设时，应对管道采用管托支承，管托可用角钢、对剖的钢管等材料，使增强聚丙烯在管托上可以自由伸缩。
- 4、PP管需要暗设时。建议采用管沟敷设，管子一般采用焊接连接型式，若因特殊原因需要埋地时，应采用套管形式直埋，以避免回填土内混有硬杂物，报坏管子。
- 5、PP管采用法兰连接时，应严格对中，轴向最大允许偏差不大于2mm，不得采用强制拧紧螺栓的方法来调整，拧紧螺栓分两次进行，第一次按对角线均匀对称地拧一遍，然后再拧紧螺栓。

生产PP八角管厂家八角管价格八角管规格齐全验收标准：

(1)弯曲处的外观质量:

管壁不应有擦伤沟槽和碰撞形成的明显凹陷，管子弯曲处不得有裂纹、结疤、烧伤、折皱、分层等缺陷存在，如有上述缺陷，应完全清除，被清除的部位壁厚的减薄，应在壁厚减薄率的允许范围内，否则作报废处理。

(3)管壁折皱高度:

pp管管子弯曲后允许有均匀折皱存在，但折皱高度一般不得超过3%的管子外径，最大极限不超过5%。

(4)管子收缩率: 5%。

管子的校正

正式安装前管子允许用热加工校正,热加工校正后应按原要求进行镀锌(局部区域可只作喷锌处理)或其它保养。

生产PP八角管厂家八角管价格八角管规格齐全施工规定:

1. 所有屋内配管应配合其他系统之管线,以装设於最高处或靠近墙边为原则,管线应与墙面为原则,管线应与墙面平行或垂直屋外配管应与建筑物平行或垂直.
2. 屋外配管部分为埋管装置,屋内配管部分为埋管与明管混合装置.除特别注明者外所有管线不得埋设於混凝土中.
3. 装接管前应将管内清洁乾淨,并将管件详细检查确实无损后,方可使用.