

冲压件覆膜SECD无铬耐指纹(N5)

产品名称	冲压件覆膜SECD无铬耐指纹(N5)
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	较高级的精整表面:FB 高级的精整表面:FC 牌号命名示例:SECC、SECD、SECE、SECF、SECG
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

3 术语和定义 3.1 电镀锌层(Z)

通过电流的作用，把电解液中溶解的锌离子还原后获得的致密镀层。镀层 99%以上由锌组成，不含对粘结剂结合力或涂漆性能有害的微量元素。 3.2 无铬耐指纹(N5)

不含铬 (Cr) 等有害元素的有机/无机复合涂层，具有良好的耐指纹性、耐蚀性和涂装性。 3.3

高导电高耐蚀型无铬耐指纹(NE) 具有优异导电性能和较高耐蚀性的无铬耐指纹涂层。 3.4

优良导电型无铬耐指纹(NE1/NE2) 具有优异导电性能和良好耐蚀性的无铬耐指纹涂层。 3.5

高耐腐蚀型无铬耐指纹(NC) 具有优异耐腐蚀性能无铬耐指纹涂层。 3.6 高散热型无铬耐指纹(NR)

具有高辐射散热功能的无铬耐指纹涂层。 3.7 油箱专用无铬钝化(CSG)

具有优异抗汽油腐蚀性的无铬涂层。 3.8 无机自润滑(SW)

具有适宜的润滑性和抗冲压黑变的无机型无铬涂层。 Q/BQB 430 - 2018 2 3.9 有机自润滑(SL)

具有优异自润滑性能的有机无铬涂层。 4 分类和代号 4.1 牌号命名方法

钢板及钢带的牌号由基板牌号、电镀代号(E)和纯锌镀层种类代号(Z)三部分构成，其中电镀代号(E)

和镀层种类代号之间用加号“+”连接。 4.2 牌号命名示例 a) DC05E+Z 表示为基板牌号为

DC05，纯锌镀层的电镀产品 b) SECC、SECD、SECE、SECF、SECG 以 Q/BQB408 中规定的牌号

SPCC、SPCD 和 SPCE、SPCF、SPCG 为基板的纯锌镀层的电镀产品，分别命名为

SECC、SECD、SECE、SECF、SECG。 4.3 钢板及钢带按表面质量区分应符合表 1 的规定。表 1 级别

代号 较高级的精整表面 FB 高级的精整表面 FC 超高级的精整表面 FD 4.4

钢板及钢带按镀层种类、镀层重量表示方法及镀层表面处理的区分应符合表 2 规定。表 2 分类项目 类别

代号 镀层种类 纯锌镀层 Z 镀层重量表示方法 a 等厚镀层 A (g/m²)/B (g/m²) (A=B) 差厚镀层 A (g/m² A/B

2)/B (g/m²) (A B) 单面镀层 A (g/m²)/B (g/m²) (A=0 或 B=0) 镀层表面处理 无铬钝化 C5 无铬钝化+涂油

CO5 单面无铬钝化+涂油 SCO5 磷化 P 磷化+涂油 PO 磷化(含无铬封闭) PC5 磷化(含无铬封闭)+涂油

PCO5 涂油 O 不处理 U 无铬耐指纹 N5 高导电高耐蚀型无铬耐指纹 NE 优良导电型无铬耐指纹 NE1

优良导电型无铬耐指纹 NE2 高耐腐蚀型无铬耐指纹 NC 高散热型无铬耐指纹 NR 油箱专用无铬钝化 CSG

无机自润滑 SW 有机自润滑 SL a A 为钢带的外表面镀层重量或钢板的上表面镀层重量，单位为 g/m²；B

为钢带的内表面镀层重量或钢板的下表面镀层重量，单位为 g/m²。 5 订货所需信息