

# 塑料机械电磁加热器，造粒机电磁加热器价格

产品名称	塑料机械电磁加热器，造粒机电磁加热器价格
公司名称	广东江信电子科技有限公司
价格	1180.00/台
规格参数	品牌:江信电子 电源:220V 净重:7.3kg
公司地址	广东佛山顺德容桂公园路4号D座3楼
联系电话	86-075726109680 13727351772

## 产品详情

中国是一个工业制造大国,而Made in China已遍布全球各个角落,为人们所知!特别是塑料机械行业.进入21世纪以来,塑料机械工业得到迅速发展,一跃成为我国增长最快的产业之一.而具统计,塑料机械企业传统的加热方式,除了燃煤锅炉以外,还有电阻式加热.电磁加热器  
广东江信电子技术人员走访多家塑料机械企业后发现,这两种加热方式存在着以下弊端。

### 燃煤加热弊端：

- 1、生产条件差，还产生大量烟尘、二氧化硫等污染物；
- 2、需要人专职看管，定时添煤和处理煤灰；
- 3、随着环保的兴起，国家已禁止10吨以下的燃煤锅炉的使用；

### 电阻式加热弊端：

- 1、是由电阻丝绕制，圈的内外双面发热，其内面（紧贴料筒部分）的热传导到料筒上，而外面的热量大部分散失到空气中，造成电能的直接损失、浪费。

2、由于热量大量散失，周围环境温度升高，尤其是夏天对生产环境影响很大，现场工作温度有的已经超过了45度，有些企业不得不采用空调降低温度，这又造成能源的二次浪费。

3、电热管由于采用电阻丝发热，其加热温度高达300度左右，热滞后较大，不易精确控温，电阻丝容易因高温老化而烧断。常用电热圈使用寿命约半年，因此，维修的工作量相对较大。

针对这种现象，广东江信电子专门针对塑料橡胶机械行业而设计一款电磁加热控制器，经广东省中山市、浙江省宁波市、山东省临沂市等多个地区的塑料机械工厂的实验得出以下数据：

1、使用电磁加热器后成本有所提高，但污染物排放大大减少，达到了节能环保的目的；

2、料筒外壁经高频电磁作用发热，热量利用充分，基本无散失。热量聚集于加热体内部，电磁线圈表面温度略高于室温，可以安全触摸，无需高温防护，安全可靠。

3、线圈本身不发热，热阻滞小、热惯性低，料筒内外壁温度一致，温度控制实时准确，明显改善产品质量，生产效率高。

4、高温炮筒的余热采集起来回送给烘料桶，将注塑机炮筒的热量转为烘料热量使用，可完全节省烘料筒因烘料而消耗的电费，同时不会对注塑机的正常使用产生任何影响，安全省电。

最后，江信电子收集多家塑料机械企业的反馈，得出一份塑料机械节能投资效果及回报分析：

以一台电热功率10kw的塑胶机为例，一天开机24小时，按实际每天工作时间10小时计算（一般塑胶机电热部分工作通断时间比为0.5）：

#### 电磁加热器

（按最低节能率30%计算）：一天用电量（ $10\text{kw} \times 70\% \times 10\text{h} = 70\text{kwh}$ ），月用电量（ $70\text{kwh} \times 30 = 2100\text{kwh}$ ）；  
如电费为0.8元，则月节省电费为（ $3000\text{kwh} - 2100\text{kwh}$ ） $\times 0.8\text{元/kwh} = 720\text{元}$ ；

改造成本为： $600\text{元/kw} \times 10\text{kw} = 6000\text{元}$ ；成本回收周期： $6000 \div 720 = 8.33\text{月}$ ；可见对于电老虎的注塑机而言，电磁加热器节能效果是相当显著的。