

# 生石灰消化器品质好性价比好寿命长找国泰环保

产品名称	生石灰消化器品质好性价比好寿命长找国泰环保
公司名称	泊头市国泰环保设备用限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州泊头市泊头市开发区
联系电话	15231728905

## 产品详情

江苏双轴生石灰消化器品质好性价比好寿命长找【鹏程/国泰环保】，订购双轴生石灰消化器就到鹏程除尘来，我公司专业生产除尘配件多年，我们的产品都是厂家直销，各种规格型号齐全，价格优惠，包您满意。

### 一、产品信息：

本系列生石灰消化器适用于烧结配料过程中生石灰的消化，生成消石灰，因为消石灰的比表面积大，所以能提高混合料小球的生成率和稳定性。生石灰消化器该系列消化器分单轴、双轴两大系列，多种型号，是在总结吸取国内外多家钢铁厂生石灰配消器使用经验，在传统消化器和加温机的基础上开发成功的新一代生石灰配消系统。广泛应用于冶金、化工、电厂、锅炉等行业。

### 二、设备组成：

生石灰消化器典型系统主要由箱体、传动机构、搅拌机构和加水装置组成，箱体上设置有进料口和出料口，搅拌机构通过轴承座可转动安装在箱体内，并与传动机构相连，在其传动机构的驱动下转动；其加水装置一端伸入到所述箱体内，另一端与水源相接，并根据待搅拌料重量来调节向搅拌料的给水量。

### 三、性能特点：

- 1、具有高效的混匀能力，双轴对向旋转，搅拌力强，使水和生石灰充分混合，双轴的叶片之间能够相互清理、粉碎结块，保证出料顺畅，使白灰与水（或污染水）更能有效的混匀。
- 2、具有独特的防漏设计，传统的消化器的轴承部位易进石灰水，很难保证轴承的可靠性，本系列生石灰消化器采用了轴承座分体设计，同时在筒体部位采用独特的密封方式。
- 3、具有防蒸汽功效，由于生石灰消化前段设有螺旋叶片与圆形外壳相配合的密封段，在生石灰消化段消化过程中产生的蒸汽及粉尘不会从进料口冒出，避免了从生石灰消化器入料口冒出的蒸汽遇到电子秤或螺旋秤变成水，在秤杆上粘泥影响称量精度；生石灰在消化过程中产生大量的蒸汽，可以通过排气管道

排到室外，保证了作业环境和操作的安全性。

4、结构紧凑，由于采用了独特的搅拌方式，其长度尺寸较传统的消化器要短，节省占用空间。

#### 鹏程环保设备有限公司主营产品

除尘设备，除尘风机，卸料器，除尘布袋，除尘骨架，插板阀，螺旋输送机，粉尘加湿机，减速机，斗式提升机，链式输送机，电磁脉冲阀，通风蝶阀，卸灰阀，布袋除尘器，焊烟净化器，光氧设备净化器，等离子光氧一体机