A2017型材厂家定制

产品名称	A2017型材厂家定制
公司名称	沈阳广纳金属材料销售有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:齐全可定做 材质:铝铜合金 厂家:东轻
公司地址	辽宁省沈阳市沈北新区建设南一路2乙号（2-4-2）（注册地址）
联系电话	15840580089

产品详情

一、铝板状态分类
1、F：自由加工状态 适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定

2、O：退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品

3、H：加工硬化状态 用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理。代号后面必须根有两位或三位阿拉伯数字

4、W：固溶热处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段

5、T：热处理状态 （不同于F、O、H） 适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定状态的产品，T代号后面必须根有一个或多位阿拉伯数字。二、H状态细分 （1）[1]Hxx状态：

H1×——热轧、张力强；H2×——连铸连轧、张力强、部分韧化；H3×——经过内应力处理、性能稳定；H4×——经过上漆或涂层；H×2——25%硬度处理；H×4——50%硬度处理；H×6——75%硬度处理；H×8——90以上硬度处理。

（2）Hxxx状态：

H111：适用于最终退火后又进行了适量的加工硬化，但加工硬化程度又不及H11状态的产品。

H112：适用于热加工成型的产品，该状态的力学性能有规定的要求。

H116：适用于镁含量≥4% 的5×××系合金制成的产品。这些产品具有规定的力学性能和抗剥落腐蚀

性能要求。

（3）HXY细分状态代号与加工硬化程度：

HX1：抗拉强度极限为O与HX2状态的中间值。

HX2：抗拉强度极限为O与HX4状态的中间值。

HX3：抗拉强度极限为HX2与HX4状态的中间值。

HX4：抗拉强度极限为O与HX8状态的中间值。

HX5：抗拉强度极限为HX4与HX6状态的中间值。

HX6：抗拉强度极限为HX4与HX8状态的中间值。

HX7：抗拉强度极限为HX6与HX8状态的中间值。

HX8：硬状态。

HX9：超硬状态、最小抗拉强度极限制超过HX8状态至少10兆帕。 注：当按上表确定的HX1～HX9状态的抗拉强度极限值，不是0或5结尾时，应修约至以0或5结尾的相邻较大值　三、T状态的细分
1、Tx状态：
T0：固溶热处理后、经自然时效再通过冷加工的状态。适用于经冷加工提高强度的产品。 T1：由高温成型过程冷却，然后自然时效至基本稳定的状态。适用于由高温成型过程冷却后，不再进行冷加工（可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限）的产品。 T2：由高温成型过程冷却，经冷加工后自然时效至基本稳定的状态。适用于由高温成型过程冷却后，进行冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。
T3：固溶热处理后进行冷加工，再经自然时效至基本稳定的状态，适用于在固溶热处理后，进行冷加工、或矫直。矫平以提高强度的产品 。 T4：固溶热处理后自然时效至基本稳定的状态。适用于固溶热处理后，不再进行冷加工（可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限）的产品。 T5：由高温成型过程冷却，然后进行人工时效的状态。适用于由高温成型过程冷却后，不经过冷加工（可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限），予以人工时效的产品。 T6：固溶热处理后进行人工时效的状态。适用于固溶热处理后，不在进行冷加工（可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限）的产品。 T7：固溶热处理后进行人工时效的状态。适用于固溶热处理后，不在进行冷加工（可进行矫直、矫平，但不影响力学性能极限）的产品。 T8：固溶热处理后经冷加工，然后进行人工时效的状态。适用于经冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。
T9：固溶热处理后人工时效，然后进行冷加工的状态。适用于经冷加工提高强度的产品。 T10：由高温成型过程冷却后，进行冷加工，然后人工时效的状态。适用于经冷加工、或矫直、矫平以提高强度的产品。 注：某些6XXX系的合金，无论是炉内固溶热处理，还是从高温成型过程急冷以保留可溶性组分在固溶体中，均能达到相同的固溶热处理效果，这些合金的T3、T4、T6、T7、T8和T9状态可采用上述两种热处理方法的任一种。

2、Txx状态：

T42：适用于自O或F状态固溶热处理后，自然时效到充分稳定状态的产品，也适用于需方对任何状态的加工产品热处理后，力学性能达到了T42状态的产品。

T62：适用于自O或F状态固溶热处理后，进行人工时效的产品，也适用于需方对任何状态的加工产品热处理后，力学性能达到了T62状态的产品。

T73：适用于固溶热处理后，经过时效以达到规定的力学性能和抗应力腐蚀性能指标的产品。

T74：与T73状态定义相同。该状态的抗拉强度大于T73状态，但小于T76状态。 T76：与T73状态定义相同。该状态的抗拉强度分别高于T73、T74状态，抗应力腐蚀断裂性能分别低于T73、T74状态，但其抗剥落腐蚀性能仍较好

。 T7x2：适用于自O或F状态固溶热处理后，进行人工过时效处理，力学性能及抗腐蚀性能达到了T7X状态的产品。

T81：适用于固溶热处理后，经1%左右的冷加工变形提高强度，然后进行人工时效的产品。

T87：适用于固溶热处理后，经1%左右的冷加工变形提高强度，然后进行人工时效的产品。 经营进口美铝板(ALCOA)/铝棒，环保铝板/铝棒/铝管，特种无缝铝管，高硬度铝合金板，各种航空铝板，超声波专用铝板，各种模具铝板，轮船专用铝板，特种铝合金等。