

# 广东煤矿热风炉厂家，煤矿热风炉价格

产品名称	广东煤矿热风炉厂家，煤矿热风炉价格
公司名称	广东江信电子科技有限公司
价格	5799.00/台
规格参数	品牌:江信电子 型号:JS3000
公司地址	广东佛山顺德容桂公园路4号D座3楼
联系电话	86-075726109680 13727351772

## 产品详情

煤矿（矿井）通风是矿井各生产环节中较基本的一环,在矿井建设和生产期间始终占有非常重要的地位。矿井通风的目的是供给矿井新鲜风量,保证井下有足够清洁的空气(含氧量>20%),稀释和排出井下产生的爆炸性气体和有害气体(沼气、煤气、一氧化碳等),调节井下所有的风量、温度和湿度,改善劳动条件,提供良好的工作环境,保障井下人员身体健康和生命安全,保证矿井安全生产。《煤矿安全规程》第102条规定:进风井口以下的空气温度(干球温度)必须在2 以上.特别在一些北方寒冷地区,冬季气温很低,矿井的温度会很低,甚至不能保证生产,因此使用热风炉对进风风流预热成为常用的解决方法。

煤炭工业是国民经济的重要组成部分，长期以来，每到冬季煤矿工人在井下作业时，温度寒冷，传统的采暖方式就是在地面利用电阻式进行加热辐射到空气中，然后采用强力风机把热风输送到井下，完成煤矿井下工人采暖过程。传统的电阻式加热采暖方式，有如下缺陷：

一、电阻发热到红，工作寿命很短；

二、频繁更换，人工成本不断增加；

三、热效率低下，大部分热量并未转换成热风；

四、预热很慢，启动后半小时以上才能有热风输送；

五、功率消耗过大，电能成本和煤矿企业整体运营管理成本居高不下。

为此，本公司根据煤矿生产的实际情况，推出全新的煤矿电磁感应高效热风机组，可直接代理传统的采暖方式，经过山西辅某煤矿公司一个采暖季的运行情况测定，本采暖系统有如下特点：

一、采用触摸屏控制系统，可实时传输热风系统的温度数据到手机APP上，随时随地监控和管理采暖系统情况；

二、启动后5分钟内能产生热风，启动速度明显提高；

三、采暖高效的电磁感应加热原理和超导热风的设计理念，使热风的利用率大大提高，达95%以上，相比传统的电阻式发热节能40%以上；

四、发热体不需要频繁更换，一次投入，工作寿命20年以上，免去大量更换人力资源；

五、系统运行采用DSP高速微电脑自动控制，可实现多段定时，灵活使用，运行可靠，整体运营成本下降，从而提高煤矿企业的安全生产和经济效益。