

冷成型用SPHC热轧酸洗卷

产品名称	冷成型用SPHC热轧酸洗卷
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	SPHC: 18.0 DD11: 12.0 SPHD: 16.0
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Q/BQB 302 - 2018 2 表 1 牌号 公称厚度 a mm 用途 产品类别 SPHC 18.0 一般用 热轧钢带 热轧钢板 热轧平整钢带 热轧纵切钢带 热轧酸洗钢带 热轧酸洗钢板 DD11 12.0 SPHD 16.0 冲压用 DD12 12.0 SPHE、SPHF SPHF 12.0 DD13、DD14 深冲用 DD14 12.0 BRC1、BRC2、BRC3 8.0 IF HR1、IF HR2、IF HR3 6.0 IF 钢，冷压延用 a 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，IF HR1、IF HR2 和 IF HR3 公称厚度 t 6.0mm，其他牌号公称厚度 t 8.0mm。4 订货所需信息 4.1 订货时用户需提供下列信息：a) 本企业标准号；b) 产品类别；c) 牌号、表面处理方式及表面质量级别；d) 规格及尺寸精度（厚度、宽度、不平度）；e) 边缘状态；f) 用途；g) 检验文件类型。4.2 在订货合同中的省略事项 4.2.1 未说明表面处理方式时，除牌号 BRC1、BRC2 和 BRC3 以酸洗表面交货外，其他牌号以轧制表面交货。4.2.2 对于热轧钢板及钢带，未说明尺寸精度时，以普通精度交货；未说明边缘状态时，钢带以不切边状态交货，钢板以切边状态交货。4.2.3 对于热轧酸洗钢板及钢带，未说明尺寸精度时，厚度以较高厚度精度、其他尺寸以普通精度交货；未说明边缘状态、表面质量级别和是否涂油时，以切边状态、较高级表面和涂油交货；未说明钢卷内径时，以钢卷内径 610mm 交货。5 尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 Q/BQB 301 的规定，其中厚度允许偏差应符合 Q/BQB 301 中表 2 的规定，不平度允许值按规定最小屈服强度不大于 300MPa 的规定。如需方对厚度精度有更高要求时，订货时可选择 Q/BQB 301 中表 4 给出的规定屈服强度 Re 小于 345MPa 的高级精度 PT.C。Q/BQB 302 - 2018 3 6 技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。6.1.2 钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。表 2 牌号 化学成分 a、b（质量分数）/% C Si Mn P S Alt Ti N DD11 0.12 0.05 0.60 0.030 0.030 0.010 -- DD12 0.10 0.05 0.45 0.025 0.020 0.010 -- DD13 0.08 0.05 0.40 0.025 0.020 0.010 -- SPHC 0.12 0.05 0.60 0.030 0.030 0.010 -- SPHDc 0.10 0.05 0.45 0.025 0.020 0.010 -- SPHE 0.08 0.05 0.40 0.025 0.020 0.010 -- SPHF 0.08 0.05 0.35 0.025 0.020 0.010 -- BRC1 0.08 0.05 0.40 0.025 0.020 0.010 -- BRC2 0.05 0.05 0.40 0.025 0.020 0.010 -- BRC3 0.03 0.05 0.30 0.025 0.020 0.010 -- IF HR1 0.008 0.04 0.30 0.020 0.020 0.010 0.08 0.005 IF HR2 0.005 0.03 0.30 0.020 0.020 0.010 0.08 0.004 IF HR3 0.003 0.03 0.20 0.020 0.020 0.010

0.08 0.004 a 由供方选择，可添加特殊元素。 b 钢中残余元素含量
Cu 0.20%，Cr 0.15%，Ni 0.15%。但在供方能保证时，可不进行这些元素的化学分析。 c 当厚度
 $t > 14\text{mm}$ ，Mn 含量上限可提高到 0.50%。 6.2 冶炼方法 钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。