

# TL1110大众系列宝钢TL1111

产品名称	TL1110大众系列宝钢TL1111
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	TL1110:2.0 ~ 4.0 TL1111:1.5 ~ 4.0 TL1402:2.5 ~ 4.0
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

6 技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。 6.1.2 钢中残余元素的含量应符合下列规定：

Cu 0.20%，Cr 0.15%，Ni 0.15%，但在供方能保证钢中残余元素 Cu、Cr、Ni 的含量符合上述规定时，可不进行这些元素的化学分析。 Q/BQB 307 - 2018 3 6.1.3

钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。 表 2 牌 号 化 学 成 分（ 质 量 分 数 ） % C Si Mn P S Alt 其他 a TL1106 0.10 0.10 0.20 ~ 0.45 0.025 0.020 0.020 ~ 0.070 - TL1110 0.10 0.10 0.35 0.025 0.020 0.020 - TL1111 0.12 0.10 0.20 ~ 0.45 0.025 0.020 0.020 - TL1402 0.10 0.50 1.20 0.025 0.020 0.020 ~ 0.060 Nb 0.09 TL1406 0.12 0.50 0.90 0.025 0.020 0.020 ~ 0.070 Nb 0.09 410XLF 0.12 0.50 1.00 0.025 0.020 0.020 Nb 0.08 a

为改善钢的性能，根据需要可添加其他合金元素。 6.2 冶炼方法

钢板及钢带所用的钢为氧气转炉冶炼的镇静钢。 6.3 交货状态 钢板及钢带以热轧或控轧状态交货。 6.4

表面处理方式 6.4.1 对于牌号 410XLF，表面处理方式可采用轧制表面和酸洗表面两种方式。 6.4.2

钢板及钢带为热轧酸洗表面时，通常涂油供货，所涂油膜应能用碱水溶液去除，在通常的包装、运输、装卸及贮存条件下，供方应保证自制造完成之日起 3 个月内，钢板及钢带表面不生锈。经供需双方协商，并在合同中注明，热轧酸洗表面也可不涂油供货。注：对于需方要求的不涂油产品，可能产生锈蚀，也可能在运输、装卸、储存和使用过程中，表面易产生轻微划伤。 6.5 力学和工艺性能 6.5.1

钢板及钢带的力学和工艺性能应符合相应表 3 的规定。 6.5.2

弯曲试验后，试样的外表面不得有肉眼可见的裂纹。供方如能保证弯曲试验合格，可不进行试验。 6.6

表面质量 6.6.1

钢板及钢带表面不得有裂纹、结疤、折叠、气泡和夹杂等对使用有害的缺陷，钢板及钢带不得有分层。对酸洗表面的钢带不得有停车斑。 6.6.2 钢板及钢带按表面质量分为二级，如表 4 示。 6.6.3 对于钢带，由于没有机会切除带缺陷部分，所以钢带允许带有缺陷交货，但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的 5%。