

# 汽车专用TL1106副车架酸洗卷

产品名称	汽车专用TL1106副车架酸洗卷
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	酸洗表面:可用于良好成形性能的汽车结构件,如副车架等 热轧酸洗钢带:可用于良好成形性能的汽车结构件,如车轮、大梁横梁等 Q/BQB 301:Q/BQB 307 - 2018
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

TL1406 系列汽车结构用热连轧钢板及钢带 1 范围 本标准规定了 TL1406 系列汽车结构用热连轧钢板及钢带的尺寸、外形、技术要求、检验和试验、包装、标志及检验文件等。本标准适用于宝山钢铁股份有限公司生产的具有良好冷成型性能的低碳及微合金钢热连轧钢带以及由此横切成的钢板及纵切成的纵切钢带,以下简称钢板及钢带。 2 规范性引用文件 下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。 GB/T 222 - 2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法 GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法 GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 8170 H 数值修约规则与极限数值的表示和判定 H GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法 GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 Q/BQB 300 热连轧钢板及钢带的包装、标志及检验文件的一般规定 Q/BQB 301 热连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 3 分类和代号 3.1 钢板及钢带的牌号、公称厚度、表面处理方式、用途和产品类别如表 1 所示。 3.2 按表面质量级别分为:普通级表面 FA 较高级表面 FB 4 订货所需信息 4.1 订货时用户需提供下列信息: a) 本企业标准号; Q/BQB 307 - 2018 2 b) 产品类别; c) 牌号、表面处理方式及表面质量级别; d) 规格及尺寸(厚度、宽度、不平度)精度; e) 边缘状态; f) 用途; g) 检验文件类型。 4.2 在订货合同中的省略事项 4.2.1 对牌号 410XLF,未说明表面处理方式时,以轧制表面交货。 4.2.2 对于热轧钢板及钢带,未说明尺寸精度时,以普通精度交货;未说明边缘状态时,钢带以不切边状态交货,钢板以切边状态交货。 4.2.3 对于热轧酸洗钢板及钢带,未说明尺寸精度时,厚度精度以较高厚度精度、其他尺寸以普通精度交货;未说明边缘状态、表面质量级别和是否涂油时,以切边状态、较高级表面和涂油交货;未说明钢卷内径时,以钢卷内径 610mm 交货。 表 1 牌号 公称厚度 mm 表面处理方式 用途 产品类别 TL1106 1.5 ~ 4.0 酸洗表面 可用于良好成形性能的汽车结构件,如副车架等 热轧酸洗钢带 TL1110 2.0 ~ 4.0 TL1111

1.5 ~ 4.0 TL1402 2.5 ~ 4.0 可用于良好成形性能的汽车结构件，如车轮、大梁横梁等 TL1406 2.5 ~ 5.0 410XLF  
2.0 ~ 5.0 酸洗表面 热轧酸洗钢带 轧制表面 热轧钢带 热轧钢板 热轧平整钢带 热轧纵切钢带 5  
尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差按 Q/BQB 301  
的规定。如需方对厚度精度有更高要求时，订货时可选择 Q/BQB 301 中表 4 给出的高级精度 PT.C。 6  
技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。 6.1.2  
钢中残余元素的含量应符合下列规定：  
Cu 0.20%，Cr 0.15%，Ni 0.15%，但在供方能保证钢中残余元素 Cu、Cr、Ni 的含量符合上述规  
定时，可不进行这些元素的化学分析。