

TL1406酸洗卷汽车专用钢

产品名称	TL1406酸洗卷汽车专用钢
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	TL1402:TL1406 410XLF:TL1111 TL1110:热轧酸洗钢带
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

4.2 在订货合同中的省略事项 4.2.1 对牌号 410XLF，未说明表面处理方式时，以轧制表面交货。 4.2.2 对于热轧钢板及钢带，未说明尺寸精度时，以普通精度交货；未说明边缘状态时，钢带以不切边状态交货，钢板以切边状态交货。 4.2.3 对于热轧酸洗钢板及钢带，未说明尺寸精度时，厚度精度以较高厚度精度、其他尺寸以普通精度交货；未说明边缘状态、表面质量级别和是否涂油时，以切边状态、较高级表面和涂油交货；未说明钢卷内径时，以钢卷内径 610mm 交货。表 1 牌号 公称厚度 mm 表面处理方式 用途 产品类别 TL1106 1.5~4.0 酸洗表面 可用于良好成形性能的汽车结构件，如副车架等 热轧酸洗钢带 TL1110 2.0~4.0 TL1111 1.5~4.0 TL1402 2.5~4.0 可用于良好成形性能的汽车结构件，如车轮、大梁横梁等 TL1406 2.5~5.0 410XLF 2.0~5.0 酸洗表面 热轧酸洗钢带 轧制表面 热轧钢带 热轧钢板 热轧平整钢带 热轧纵切钢带 5 尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差按 Q/BQB 301 的规定。如需方对厚度精度有更高要求时，订货时可选择 Q/BQB 301 中表 4 给出的高级精度 PT.C。 6 技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。 6.1.2 钢中残余元素的含量应符合下列规定：

Cu 0.20%，Cr 0.15%，Ni 0.15%，但在供方能保证钢中残余元素 Cu、Cr、Ni 的含量符合上述规定时，可不进行这些元素的化学分析。 Q/BQB 307 - 2018 3 6.1.3 钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。表 2 牌 号 化 学 成 分（ 质 量 分 数 ） % C Si Mn P S Alt 其他 a TL1106 0.10 0.10 0.20~0.45 0.025 0.020 0.020~0.070 - TL1110 0.10 0.10 0.35 0.025 0.020 0.020 - TL1111 0.12 0.10 0.20~0.45 0.025 0.020 0.020 - TL1402 0.10 0.50 1.20 0.025 0.020 0.020~0.060 Nb 0.09 TL1406 0.12 0.50 0.90 0.025 0.020 0.020~0.070 Nb 0.09 410XLF 0.12 0.50 1.00 0.025 0.020 0.020 Nb 0.08 a

为改善钢的性能，根据需要可添加其他合金元素。 6.2 冶炼方法 钢板及钢带所用的钢为氧气转炉冶炼的镇静钢。 6.3 交货状态 钢板及钢带以热轧或控轧状态交货。