

美国杜邦PA66美国杜邦POM中国一级总代理商

产品名称	美国杜邦PA66美国杜邦POM中国一级总代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	6.00/吨
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

未增强UltramidA,B(尼龙6,66) A3K --注塑级。含稳定剂，流动性好。适合电器绝缘制品和工程零件。

A3W --注塑级，耐热老化。适于长期高温使用的零件。 B3S

--注塑级。容易流动，固化快，含稳定剂。适合薄壁制品如罩，夹具，销钉，夹板等，紧固件。

增强Ultramid A级(尼龙66) A3EG10 --注塑级，50%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合需要高刚性的电器绝缘制品和机械零件等。 A3EG3

--注塑级，15%玻纤增强。稳定性好。适合机械部件，绝缘材料以及中等刚性外壳等。 A3EG6 --注塑级，30%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。 A3EG7 --注塑级，35%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力，适合受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。 A3HG2 --注塑级，10%玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。 A3HG5 --注塑级，25%玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。 A3WG10

--注塑级，50%玻纤增强。良好的耐热老化性。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。 A3WG3

--注塑级，15%玻纤增强。适合机械部件，中等刚性和尺寸稳定性的外壳等。 A3WG5

--注塑级，25%玻纤增强。用于高刚性的机械部件。 A3WG6

--注塑级，30%玻纤增强。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。

技术条件

枯燥处理：假如加工前资料是密封的，那么就没有必要枯燥。但是，假如贮存容器被打开，那么主张在85 的热空气中枯燥处理。假如湿度大于0.2%，还需求进行105 ，12小时的真空枯燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的商品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：主张80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响商品的物理特性。关于薄壁塑件，假如运用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将跟着时刻而改变，为了坚持塑件的几许稳定性，需求进行退火处理。

打针压力：通常在750~1250bar，取决于资料和商品设计。

打针速度：高速（关于增强型资料应稍低一些）。流道和浇口：因为PA66的凝固时刻很短，因而浇口的方位非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。假如运用暖流道，浇口尺度应比运用惯

例流道小一些，因为暖流道能够帮助阻挠资料过早凝固。假如用潜入式浇口，浇口的***小直径应当是0.75mm。典型用处 PA66更广泛应用于轿车工业、仪器壳体以及其它需求有抗冲击性和高强度需求的商品。

通明或不通明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分化温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。