

# 东莞EVA生产厂家

产品名称	东莞 EVA生产厂家
公司名称	东莞市广众包装制品有限公司
价格	.50/个
规格参数	品牌:广众 型号:A880020 产地:东莞市
公司地址	东莞市茶山镇超朗下围村
联系电话	0769-83260987 13332627687

## 产品详情

### 东莞eva脚垫生产厂家 - 应用范围

EVA脚垫主要适用电子、电器、高科技产品、家俱、玩具、五金塑胶、印刷面板等行业的防震、缓冲、防滑之选。广泛应用于预防电子电器家具，陶瓷玻璃木器金属等产品底部受到磨擦刮花刮损，可降低物件移动所产生的噪音，弥补电器、家具脚位不平，同时能够起到防滑、防震、缓冲等诸多功效。

硅胶垫,东莞硅胶垫,硅胶脚垫,硅胶密封圈,硅胶垫片,硅胶垫,3M硅胶垫,

硅胶垫是硅胶制品中市场需求比较多的一类产品。具有硅胶的特性，有一定的张力、柔韧性、优良的绝缘性、耐压，耐高温，耐低温，化学性质稳定、环保安全、无异味，食品级硅胶垫具有无毒无味，不溶于水和任何溶剂，是一种高活性的绿色产品.食品级硅胶垫具有与生俱来的热稳定性（-40 -230 ）。适用于不同场合。产品具有良好的柔软性，满足不同需求，硅胶垫根据起良好的特性，广泛运用于电子，工业，家居。2分类硅胶垫根据硅胶特有的特性，和不同的应用领域可分为三大类：导热硅胶垫导热硅胶垫一般运用于电子行业，软性导热硅胶片从工程角度进行仿行设计如何使材料不规则表面相匹配，采用高性能导热材料、消除空气间隙，从而提高整体的热转换能力，使器件在更低的温度中工作。硅胶杯垫一般运用在家居生活用品，隔热，防滑，创意装饰，是用食品级的硅胶材料制作而成的可以搭配各类杯子的垫子；超强的隔热功能可以有效的保护桌面不被烫伤，精美的外表不仅可以点缀多彩的生活，还有隔热和保温的功效；采用油压机高温硫化成型，耐高温，环保无毒，是现今社会符合环保概念的的产品；硅胶杯垫,时尚大方，随意翻转变化不同造型，可扩大使用，范围适用各种杯径，享用热饮时可放心置放于桌上，耐热温度-40度~220度，硅胶材质不伤桌面！

硅胶锅垫一般比硅胶杯垫大，多用蜂窝状镂空或网格状，对锅起到很好的减震作用。其他性能和杯垫一样

硅胶垫片一遍运用在工业机器上，当作机器工作的缓冲件，紧固件，可起到防滑，防震，抗静电，耐高温的作用，更好的保护机器，减小损耗。3特点

高可靠性

高可压缩性，柔软兼有弹性

高导热率

天然粘性，无需额外表面粘合剂

满足ROHS、SGS及UL的环境要求认证

多种颜色选择,色彩鲜艳,可定制形状。

低碳环保，无毒无味,柔软、防滑、防震、防渗水、隔热、不易老化、不易褪色、易清洗。

经久耐用，有效保护家具表面不被烫伤、刮伤。

耐温范围为：-40 ~ 230摄氏度.烘烤、冰冻仍保持柔软不变形。

#### 4用途

线路板和散热片之间的填充

IC和散热片或产品外壳间的填充

IC和类似散热材料（如金属屏蔽罩）之间的填充

作为工业中机器连接的缓冲垫，耐摩擦，密封。

#### 5作用

透明硅胶垫外形美观，具有防震,防滑,防撞,防刮伤功能，透明度高，广泛应用于有机玻璃，玻璃工艺品，展示架，家用电器，家私制品，五金配件，透明塑料制品等

#### 6特性影响

##### 黏度

科技名词解释：液体，拟液体或拟固体物质抗流动的体积特性，即受外力作用而流动时，分子间所呈现的内摩擦或流动内阻力。通常情况下黏度和硬度成正比。

##### 硬度

材料局部抵抗硬物压入其表面的能力称为硬度。硅橡胶具有10至80的邵氏硬度范围，这就给予设计师以充分的自由来选择所需的硬度。对聚合物基材、填充物和助剂进行不同比例的混合可以实现各种中间的硬度值。同样地，加热固化的时间和温度同样也能改变硬度，而不会破坏其他的物理特征。

##### 拉伸强度

拉伸强度是指造成一块橡胶材料样品撕裂时每个范围单位上所需的力。热加硫型固态有机硅橡胶拉伸强度范围介于4.0-12.5MPa之间。氟硅橡胶拉伸强度范围介于8.7-12.1MPa之间。液体硅橡胶的拉伸强度范围介于3.6-11.0MPa之间。

## 撕裂强度

在有切口的样品上施加力量时阻碍切口或刻痕扩大的抵抗力。即使切开后置于极高的扭应力下，热加硫型固态硅橡胶也能不被撕裂。热加硫型固态硅橡胶撕裂强度范围介于9-55 kN/m之间。氟硅橡胶撕裂强度范围介于17.5-46.4 kN/m之间。液体硅橡胶撕裂强度范围介于11.5-52 kN/m之间。

## 伸长率

通常是指“极限破裂伸长”或者当样品断裂时相对于原长度的所增长的百分比。热加硫型固态硅橡胶一般的伸长率范围在90到1120%之间。氟硅橡胶一般的伸长率在159到699%之间。液体硅橡胶一般的伸长率在220到900%之间。不同的加工方法和硬化剂的选择都能很大程度地改变其伸长率。硅橡胶的伸长率和温度有很大关系。

## 操作时间

操作时间从胶体加入硫化剂的那一刻开始计算。这个操作时间和后面那个硫化时间其实没有完全的界限，胶体从加入硫化剂的那一刻开始就已经进行硫化反应了，这个操作时间就是说该产品30分钟的硫化反应可以不影响到成品的质量。所以产品操作过程中越是节约时间对成品越有利。

## 硫化时间

有的地方会说是固化时间。也就是说经过这么长的时间硅胶的硫化反应基本上结束了。这个基本上结束也就是说产品已经可用了，但事实上还有很小的一部分固化反应还没有结束。所以使用硅橡胶制作的产品，比如硅胶模具通常要放上一段时间再投入使用。