

玻璃钢生活一体化处理成套设备

产品名称	玻璃钢生活一体化处理成套设备
公司名称	山东浩润水处理有限公司
价格	49000.00/套
规格参数	品牌:浩润 型号:HR 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市寿光市纪台镇张家楼子村东首
联系电话	15153622972

产品详情

玻璃钢生活一体化处理成套设备

销售部-孙志军：15153622972

玻璃钢污水一体化设备基本原理是利用活性污泥法达到净化污水的目的。

其原理：利用好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，zui终达到净化污水的效果

玻璃钢污水一体化设备工艺特点

- 1、我公司研发生产的玻璃钢污水一体化设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
- 3、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 4、消毒处理，灭菌率达到99.4%以上，消毒彻底。
- 5、产泥量少，五个月左右仅需排一次泥，zui大限度降低人工操作，同时妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行；

- 6、采用独特的构造方式，zui大限度减少臭气扩散；
- 7、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得较好的运行效果；
- 8、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级(B)排放标准，
- 9、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机废水。

玻璃钢生活一体化处理成套设备

使用方法： 1、玻璃钢化粪池的选用根据不同建筑物，由单项工程设计人员计算得出设计参数。

2、玻璃钢化粪池的地点设置，原则以不影响建筑基础即可；一般距离生活饮用水池不得小于10m.距离地下取水构筑物不得小于30m.当建筑物基础平面高于化粪池基础平面时，化粪池外壁距离不宜小于2m.当建筑物基础平面低于化粪池基础平面时，化粪池外壁距离建筑物外墙净距不宜小于5m。 3、整体玻璃钢化粪池也zui小覆土0.3m.zui大覆土不宜超过3m。在寒冷区，zui低温度低于-10℃时化粪池的覆土深度不得小于1.2m.在zui冷月平均气温小于-13℃的地区，设计人员在考虑玻璃钢化粪池的设置深度时，玻璃钢化粪池的睡眠应设置在该地区的冷冻线以下为宜。

4、玻璃钢化粪池安装在绿化带、草坪、人行道下、覆土不宜超过1.5m；也可安装在道路地段。 5、井盖：在不过汽车时，采用加锁轻型双层井盖及盖座；可过汽车时，采用加锁重型双层。玻璃钢化粪池也虑到小区绿化的需要或道路广场铺砌的需要，铸铁或高分子井盖与地面平，在有铺砌地面处，井盖可适当降低至铺砌地面砖下，当井盖上的铺砌地面砖必须在需要打开井盖时可以开启。 6、玻璃钢化粪池容积如超过50m³；可用两个单罐并联或串联设置，若串联，设计人员与用户必须提前通知厂家预置，罐体外壁间距不得小于500mm。

玻璃钢生活一体化处理成套设备

玻璃钢污水一体化设备优点：

- 1、我公司研发生产的玻璃钢污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；
- 3、放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。zui大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；
- 4、无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。
- 6、整个设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。
- 7、zui大的特点是可以将污水处理工程布置成景观。设备埋于地下不但出水效果好，而且地表绿化率可达90%以上，若使用耐寒喜水的特殊标志性树种或草坪，形成溪流、喷泉、水塘、鱼池融为一体的水处理景观，化污浊为清泉，既治理了污水又美化了环境，满足人们依山傍水而居的愿望。

工艺流程

(1) 工艺流程方框图

工艺原理

(1) 污水处理工艺流程说明

本设备采用生物膜法：缺氧---好氧(A/O)处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽吸。系统中风机、潜污泵等主要控制设备的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。

(2) 格栅 生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。

(3) 污水调节池

用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。

(4) 缺氧池： 在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。(5) 接触氧化池