

河南ZYB系列无托盘包装机组

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 河南ZYB系列无托盘包装机组 |
| 公司名称 | 洛阳中冶建材设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省洛阳市涧西区秦岭南路中冶重工机械公司院内 |
| 联系电话 | 6518651218638853884 18625381188 |

产品详情

一、产品特点

- 1、该机组是在蒸压砖生产工艺线后端延伸的成品砖处理技术，对出釜后整车的成品砖进行整垛打包，极大地减少了砖在搬卸过程中的破损，实现了砖垛的机械化、自动化搬运。这项技术将引领成品砖包装、储运的自动化风潮，成为新型墙材生产企业提高自动化生产能力一项新技术；
- 2、整车砖出釜后经由摆渡、转运设备，行进至夹砖装首的初始位首，夹砖装置对整车砖分两次进行收夹，并放于已经就位的空托盘上，然后继续行进至二次收夹位置，进行垂直方向的砖垛收夹，收夹完毕后，砖垛随托盘行进至第一次打包位首，进行打包，而后通过转向结构，将砖垛带入第二次打包位首后，进行交叉打包，完成两次打包后，抱砖装置将砖垛转运到成品砖堆场进行堆放，托盘则有序行进到包装机初始位置进行循环利用，整个循环过程实现托盘转运的反复使用，真正实现成品砖无托盘包装生产。

二、技术参数

| 项目名称 | 技术性能参数 |
|----------------|-----------------|
| 设备总功率 | 54.3 |
| 工作效率 | 330车(wagon)/22h |
| 用气压力 | 0.6-0.8 |
| 用气 | 6 |
| 最大提升力 | 50000 |
| 夹运装置上下行程 | 570 |
| 加紧行程 | 330 |
| 输送链输送速度 | 127.5 |
| 升降与推送机构1最大推送速度 | 4.5 |
| 升降与推送机构2最大推送速度 | 10 |
| 液压油用量 | 800L |

| | |
|------------|---------------|
| 双联泵额定工作压力 | 20Mpa |
| 双联泵公称排量 | 25 + 26ml/r |
| 齿轮泵工作压力 | 16Mpa |
| 齿轮泵公称排量 | 12ml/r |
| 托盘转运最大输送速度 | 14.5 |
| 托盘转运工作行程 | 3500 |
| 进给机进给速度 | 8.04 |
| 进给机工作行程 | 5600 |
| 液压油用置 | 800 |
| 双联泵额定工作压力 | 20 |
| 双联泵公称排量 | 25 + 16 |
| 齿轮泵额定工作压力 | 20 |
| 齿轮泵公称排量 | 12 |
| 自动化程度 | 手动、全自动、检修三种功能 |

技术优势：

自动化程度高，整套包装生产线仅需1~2人操作，提高了劳动效率，降低了劳动强度；包装速度快，日理论包装产量为60万标砖；托盘在包装生产线中为设备内部部件，不参与砖品外销环节流通，从而降低了包装成本，理论计算每块砖包装成本约为0.005元；提高了砖品的质量，降低了成品砖的破损率，改变了砖的运输方式，是砖品运输领域的一个新突破；设备运行稳定、包装效果好，配合先进的蒸压砖生产工艺线，极大地提高了整线生产线的自动化水平。

洛阳中冶建材设备有限公司

联系人：李经理

手机：186-2538-1188

电话：0379-65186500

地址：河南省洛阳市涧西区秦岭路369号

更多了解请点击：<http://www.lyzyjc.cn/>