重庆配电房变电站机房沟盖板厂家

产品名称	重庆配电房变电站机房沟盖板厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	35.00/块
规格参数	材质:高分子复合 颜色:灰色 使用年限:50年
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

配电房、变电站、机房沟盖板生产工艺：

高分子复合树脂电缆沟盖板

手糊成型工艺

拉挤成型工艺

模压成型工艺

水泥混凝土钢筋盖板

钢模框架生产工艺

玻璃钢模具生产工艺

球墨铸铁电缆沟盖板

机制生产 工艺

手工生产工艺

不锈钢电缆沟盖板

手工焊接生产工艺

激光切割加工生产工艺

配电房、变电站、机房沟盖板安装款式分类：

平板式电缆沟盖板

格栅式电缆沟盖板

卡槽式电缆沟盖板

滑槽式电缆沟盖板

卡扣式电缆沟盖板

角钢电缆沟盖板

镀锌包边电缆沟盖板

不锈钢包边电缆沟盖板

热镀锌包边电缆沟盖板

冷镀锌包边电缆沟盖板

配电房、变电站、机房沟盖板打标分类：

国网电缆沟盖板

电网电缆沟盖板

电力电缆沟盖板

移动通信沟盖板

联通通信沟盖板

电信通信沟盖板

联建通讯沟盖板

污水盖板

雨水盖板

隔油池盖板

路灯盖板

配电房、变电站、机房沟盖板安装通途分类：

电缆沟盖板

配电所盖板

变电站盖板

直埋电缆沟盖板

电缆沟盖板

电缆沟道盖板

电缆隧道盖板

电缆穿管盖板

地下沟道盖板

配电房盖板

变电站盖板

开闭所盖板

配电房、变电站、机房沟盖板按照材质分类：

球墨铸铁电缆沟盖板

复合电缆沟盖板

水泥电缆沟盖板

混凝土电缆沟盖板

钢纤维电缆沟盖板

玻璃钢电缆沟盖板

树脂电缆沟盖板

不饱和电缆沟盖板

石英砂电缆沟盖板

高分子复合电缆沟盖板

复合钢筋树脂电缆沟盖板

酚醛复合材料电缆沟盖板

聚酯纤维电缆沟盖板

配电房、变电站、机房沟盖板按照承载分类及使用：

轻型

25吨/平米的车，行人通过校园的住宅公园、公园、地下的停车场和厨房。

重型

70吨/m2;20吨以下轿车通行的厂区，一般公路，骨干路途边，停车场和大街等

超重型

140吨/m2;重型拖车，集装箱叉车，吊车和飞机等通行的骨干公路，特大型停车场，矿山，码头和机场等。

配电房、变电站、机房沟盖板分类：

铸铁电缆沟盖板有球墨铸铁和灰口铸铁两种

（1）灰口铸铁电缆沟盖板：具有一定的承载能力，且价格便宜，但脆性较大，易生锈，易被盗，主要用在一般承重地段及住宅小区等场所。

（2）球墨铸铁电缆沟盖板：与灰口铸铁电缆沟盖板相比，承载能力提了，材料的韧性改善相对难生锈，主要用在主车道上和承重大的路上。但是，价格大幅提，同样，因其具有回收价值易被盗。

水泥电缆沟盖板

水泥电缆沟盖板是以标号水泥填充在钢架里或在水泥中掺钢筋架或钢纤维，其钢性强，脆性大，不抗酸碱腐蚀，易老化，易断裂，承载能力差，造成另一形式的电缆沟盖板缺失，水泥电缆沟盖板在很多城市以逐步退出市场。

树脂电缆沟盖板

树脂复合型电缆沟盖板以玻璃纤维和树脂为基本材料，以固化剂、促进剂等为辅助材料制成。树脂电缆沟盖板具有轻质强、的性能、破损安全性、成型简单、车碾噪音低、耐化学腐蚀性好、耐酸碱性好和外表美观等优点。其综合性能及经济指标已经超越铸铁电缆沟盖板，而且还可以解决铸铁电缆沟盖板被盗的问题。

硅塑电缆沟盖板

塑电缆沟盖板是以粉煤灰、废塑料、废橡胶为主材，利用树脂作为黏合剂制作的复合电缆沟盖板，由于材料性质决定了其强度低、易老化。冬天脆，承载能力不够，夏天软，在温条件下蠕变难以开启。主要使用于小区和辅道，不适合用于主车道。易老化、寿命短。

硅钢纤维混凝土电缆沟盖板 钢纤维混凝土电缆沟盖板以纤维混凝土作基体，并配以适当的钢筋，以玻璃钢增强边框，经精心加工而成。钢纤维混凝土电缆沟盖板抗折、耐磨耗和抗压强度、拉伸强度、抗弯强度、冲击强度、冲击韧性等性能，该产品防盗、价格低、耐磨、耐压、承载能力于其它复合材料电缆沟盖板。

配电房、变电站、机房沟盖板价格表：

款式

高度（mm）

单价计算方法(元/平米）

平板式电缆沟复合盖板

40/50

45/60

卡槽式、扣槽式、滑擦式复合盖板

150/180

格栅式、透气式复合盖板

168

配电房、变电站、机房沟盖板生产流程介绍：

原材料入库

1、玻璃丝纤维的检测：检测玻璃丝纤维的水份含量、长度、碱

2、螺纹钢筋的检测：检测螺纹钢筋的拉力

3、不饱和树脂的检测：检测不饱和树脂的粘度、水份含量

4、石粉的检测：检测石粉的目数及水份含量。目数一定要在500目以上

5、硬脂酸锌日检测：检测硬脂酸锌的HP值和水份含量。HP值一定要为中。

生产过程（壹）

按产品磨具要求焊接网状钢筋骨架;2.将各组成成分按比例按要求在捏合机中捏合约20分钟形成均匀的混合料;3.将磨具上入立式四柱液压机按要求居中固定好,并通电加温至150-160度;4.根据产品规定的重量称量好混合料,先在磨具行腔底部均匀的铺一层混合料,放入钢筋骨架,再将剩余的混合料均匀放入磨具行腔内,闭合磨具,并加上300KN的压力10-15分钟;5.取出压制好的产品,修理飞边,冷却成型;6.产品检验合格出厂

生产过程（贰）

1、根据配方配制小样，拌料工根椐比例将一定的玻璃丝纤维、不饱和树脂、石粉、硬脂酸锌等及配好的小样注入拌料机，进行搅拌，通过充分搅拌获得原始的复合材料。

2、电焊工根据不同型号井盖、座的要求将各种螺纹钢进行断料，然后根据不同井盖、座的钢筋配比焊接好各种型号的井盖、座的钢架。

3、压机工将拌料工搅拌所得的原始复合材料和钢架按模压规定进行模压成形。

配电房、变电站、机房沟盖板执行标准：

GB/T 1596-1991

用于水泥和混凝土中的粉煤灰

GB/T 2828-1987

逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB/T 6414-1999

铸件尺寸公差与机械加工余量

GBJ 81-1985

抗压强度及抗折强度试验标准

GBJ 82-1985

普通长期能和耐久能试验方法

配电房、变电站、机房沟盖板尺寸选择：

选择尺寸方法（壹）

1,扁钢方向为承重（支撑）方向,按沟（井）宽留间隙定扁钢长度L;

2,按沟（井）长排版,取符合加工模数的标准板宽995mm,板间留间隙5mm;

3,沟（井）长余下不足1米部分靠模数定尺寸；

4,根据沟（井）宽及承载要求选定钢格栅板型号。

5,建议选择标准尺寸进行设计施工,我公司可按用户要求设计制作各种尺寸或具有其它功能。

选择尺寸方法（贰）

内嵌式电缆沟盖板两端与墙体接触不小于50mm，举例：净沟宽500mm的沟体，至少选用600mm的盖板。外搭式电缆沟盖板两端超出沟体单边不小于200mm，其目的一是便于排水，二是便于检修开启。举例：净沟宽500mm的沟体，两边墙体宽度一般至少为200mm，盖板在超出墙体单边200mm，即盖板宽度为不小于1300mm为，很多施工单位忽略此项，订购的盖板与墙体外沿持平，以致于在安装后无法顺利排水，失去了卡槽式电缆沟盖板的特性。

配电房、变电站、机房沟盖板质量影响因素及处理

责任意识差：部分工人虽然经过岗前培训，但不知道自己应该把握好的点是什么，造成好坏混肴。大部分工人有着丰富的实践经验但责任意识差，产生多次性的重复工作

严格按照规范操作，不疲劳操作。由专业人员指导，加大培训力度。减少手工切割的次数多采用自动切割。

电缆沟盖板制作尺寸存在误差：厂家在生产时焊接量大产生变形，直接影响安装精度，需要再次加工又影响安装进度。

严格检查电缆沟盖板出厂质量，发现不合格的沟盖板产品立即返厂。对于变形的沟盖板产品，采用重物平压的方法校正，对于小变形的沟盖板采用敲打的方法局部校正。

运输变形：产品在运输时易产生挤压变形，直接影响安装平台表面的平整度。

工人学习，强调安装精度的重要性，提高工人的专业水平和增强意识。确定质量责任意识，不合格的重新返工。

工人操作不精细：由于工人对尺寸控制不准确，造成尺寸到不到施工要求，从而使现场的安装带来错误信息，也是影响安装的精度的原因。

加强质检员的频率，发现问题及时调整。

配电房、变电站、机房沟盖板养护介绍：

安装和固定位置

电缆沟盖板一般通过焊接安装或通过安装夹固定。在下次使用过程中，应定期检查由安装夹固定的槽盖是否松动安装夹的紧固螺钉。应立即收紧松动。通过焊接的带不锈钢沟盖板，用于防止焊接安装完成后立即在焊接处焊接防腐蚀涂料，并定期检查防锈漆是否剥落

定期清洁

应定期清洁电缆沟盖板，以避免污染电缆沟盖板表面的腐蚀性物质。电缆沟盖板应尽可能保持通风和干燥。

定期的清洁电缆沟盖板内的一些脏的物质，表面做好防腐，及时修复防腐层，一旦有问题，及时做好处理解决。

表面防腐保养

定期检查电缆沟盖板防腐层是否脱落，如果脱落则立即修复。应加强定期检查的频率，以便使用特别频繁的水沟盖板。

焊接站维护

定期检查电缆沟的焊接是否打开。如果发生焊接现象，请立即修理并喷涂防锈漆进行防锈处理。

配电房、变电站、机房沟盖板养护方法：

留意放置位置

针对放置部位是有规定的，先不可以放到人满为患或是常常工程施工的地区。另-
个，也要挑选某些地区相对性整平，而且干躁的地区。不必放到湿冷的自然环境中。

要轻拿小心轻放

不论是已经应用，还是在未应用以前，假如人们愿意转换电缆盖板的部位，就需要保证轻拿小心轻放，以防给电缆盖板导致毁坏，假如毁坏，就会越来越因小失大。

在安装的那时候留意保障措施

（1）在安装电缆盖板的那时候，不但要对其采用保障措施，也要对早已铺好的电缆线采用保障措施，它是为了防止在安装的全过程中，某些物件的坠下毁坏电缆沟盖板。

（2）在不久安装好之后，不可以让一切物件从上边行驶，它是以便维护表层没受毁坏，由于表层遭受毁坏，它的密封性特性就会越差，或许，在繁杂的施工工地，也要避免某些漆料和混凝土对该产品的表层导致环境污染。

配电房、变电站、机房沟盖板存放方法：

存放方法（壹）

首先考虑的是安装事宜，产品成品放在水平稳定相对干燥的地方，勿放置在凹凸不平的路面或者堆叠压在一起。

存放方法（贰）

施工期间避免人为摔、砸产品，并保护好橡胶避震胶条的完整和牢固。

存放方法（叁）

施工期间注意盖板、篦子的安装方位，避免因违规安装缩短产品的使用寿命。

存放方法（肆）

安装盖板后，严禁从沟槽表面穿过机器，以免损坏盖板表面或移位。采取措施防止盖板表面被水泥砂浆和油漆污染。

配电房、变电站、机房沟盖板质量检测注意事项：

外观

无显着锻造缺点，图案明白，笔迹明晰。

平度查验收

用胎具查验盖板的平度。制造一个直径为盖板直径，度37mm的胎具，盖板放在胎具中，不能有晃动及响声，盖板不得于胎具，空隙在3mm。承重载荷选用方法，在压力机做试压实验，盖板承压360KN或210KN承认合格批次。

井圈查验

用工具查看井圈直径，井圈直径略大于盖板直径，和盖板度相同，螺栓孔要用检具逐检。

耐酸检测

用盐酸缓慢流过电缆沟盖板，用量约为盖板体积的3倍，用水冲洗，出水PH为5左右，用3倍盖板体积为5的NaCl溶液流过。用NaOH流过盖板，用水冲洗至出水PH为9左右。酸流完后，用去离子水冲洗至出水PH值为6以上时，即可投入使用。

打标

盖板应统一部位注明规格、生产日期、生产批次和合格标志

数量

全数检查

其它检测

得有缺棱掉角、棱角不正、翘曲不平、飞边凸肋等质量缺

陷;构件表面不得有露筋、麻面、掉皮、起砂、沾污等质量缺陷;角钢表面无

毛刺、锌镏、挂锌、露铁、锌渣锌灰等附着现象。

配电房、变电站、机房沟盖板使用区域：

电缆沟

电缆沟是用以敷设和更换电力或电讯电缆设施的地下管道，也是被敷设电缆设施的围护结构，有矩形、圆形、拱形等管道结构形式。

配电所

所谓的配电所就是对电能进行接收、分配、控制与保护，不对电能进行变压。

变电站

所谓的配电所就是对电能进行接收、分配、控制与保护，不对电能进行变压。而变电所除了有着配电所的功能外，它关键是把进来的电进行变压分配出去，所以他还具有电网输入电压监视、调节、分配等功能。此外，变电所的容量相对较大。

直埋电缆沟

直埋电缆沟是在自然地面上开挖沟槽，开挖为电缆上的混凝土预制盖板到自然地面距离大于800mm以上，电缆间距满足设计规程，数量及层数根据具体场地确定。混凝土盖板下电缆周围回填粗砂，混凝土盖板上可用开挖土进行回填。所需材料为混凝土预制板或红砖、粗砂。

电缆沟

电缆隧道是首先开挖沟槽后支模、绑扎钢筋、浇筑混凝土、隧道周边回填。隧道整体在地面以下。

电缆沟道

电缆沟道是开挖沟槽后支模、绑扎钢筋、浇筑混凝土、对沟道周边回填，电缆敷设后沟道上扣钢筋混凝土盖板。沟道出地面约150mm左右。

变电用电缆隧道 电缆隧道是首先开挖沟槽后支模、绑扎钢筋、浇筑混凝土、隧道周边回填。隧道露出地面约150mm左右。

电缆隧道

地下电缆沟开挖基槽后支模、绑扎钢筋（沟道高度小于800mm的不需要配筋）、浇筑混凝土。沟道周边回填，电缆敷设后沟道上扣钢筋混凝土盖板。有采用无机复合盖板的。沟道出地面约150mm左右。

电缆穿管

地上电缆沟 地上电缆沟是将场地平整到标准标高后用碎石夯实，对预制好的沟道支墩、沟道梁、槽型底板、沟盖板进行组装。沟道宽度可以做到800mm，沟支墩底面落在室外地坪上，整个沟道高出地面约250mm左右。有的地区为减少预制工程量将间隔的混凝土底板改成钢筋。

地下沟道

预制无机电缆沟 预制无机混凝土成品地上电缆槽沟是现场将电缆沟基层做好。基层有碎石、素混凝土两种。将购买的成品电缆槽沟在基层上组装即可。

预制钢结构成品地上电缆槽沟 预制钢结构成品地上电缆槽沟此成品沟叫地上钢结构槽盒更准确。开关场区内完成碎石硬覆盖之后（国网公司要求所有配电装置场地采用碎石进行硬覆盖）按一定间距打上预制钢管支撑桩，将成品预制钢结构电缆槽盒组装到预制桩上。

配电房、变电站、机房沟盖板出厂前损坏处理方法：

损坏处理方法（壹）

电缆沟盖板自身在制做和生产加工的那时候技术性不及时就是导致其品质明显的下降，导致沟盖板容易产生形变的情况。

损坏处理方法（贰）

电缆沟盖板在运送的全过程中，假如防护对策不可当就可能会使其产生形变。因而人们要留意在挪动、运送它的全过程中需要留意轻拿小心轻放，另外依据其出现的实际的形变状况来开展解决，假如是该商品的边沿处出现形变，可以使用锤头对其敲正。

损坏处理方法（叁）

人们需要留意在对该商品的形变处开展调整时，要适度的用劲防止功亏一篑，对其导致更大的毁坏。

配电房、变电站、机房沟盖板选购方法：

规格的选择

在制作室内复合电缆沟盖板时，需要有一定的依据，并且会根据具体的模具制作，这也是选择复合电缆沟盖板的要点。通常大家购买沟盖板复合电缆时，需要提前测量地下通道的具体尺寸，然后将其交给制

造商，绘制图纸并根据图纸进行制作，以便与制造商协调具体规格。

材料的选择

室内复合电缆沟盖板有多种材料。一般来说，塑料、水泥、复合材料和钢材是市场上使用较广泛的材料，不同情况下选用的材料不同，其中复合材料的性价比更高。因此要从实际出发，选择较合适的材质。

配电房、变电站、机房沟盖板压力测试方法：

壹：需要在混凝土浇筑地址或搅拌地址各自任意制得试样

贰：：混凝土浇筑一般容积的构造物的时候每一单元构造物需要制得2组

叁：持续混凝土浇筑大容积构造时。每80至200m每一工作中班应制得2组

肆：上端构造电缆沟盖板关键预制构件长16m下列应制得1组，16~30m制做2组；五十米制做3组；五十米以上的需要不少于5组；中小型的预制构件每次工作中需要制2组。

伍：电缆沟盖板需要依据工程施工需要另制得两组与构造物同标准的试样，做为拆板、起吊、预应力预应力钢筋、承担载荷等I程施工环节的抗压强度根据。

配电房、变电站、机房沟盖板保存方法：

壹 安装时首先要考虑的是，电缆沟盖板应放在稳定和相对干燥的地方，不应放在不平的道路上或堆放在一起。

贰 施工过程中避免人为掉落和砸碎产品，保护橡胶减震条的完整性和牢固性。

叁 施工时注意盖板和多孔过滤器的安装方向，避免因非法安装而缩短产品的使用寿命。

肆 安装电缆沟盖板后，严禁从槽面穿过机器，以免损坏盖板表面或移位。采取措施防止盖板表面被水泥砂浆和油漆污染。

配电房、变电站、机房沟盖板使用中损坏处理方法：

壹

先把下陷路面周围维护起来（用警戒线围起来），防止过往车辆，不注意沉陷进去，造成不必要的损失

贰

先要把道路裂开的部位凿开，把混凝土渣堆放在一边，待施工完成后一次清运出去

叁

把坍塌的土方清理出来

肆

把复合电缆沟盖板取出，如果复合电缆沟盖板有损毁，需要更换

伍

查看是不是支撑复合电缆沟盖板的砖墙坍塌，如果是则要重新砌筑砖墙，然后抹灰

陆

要严格把关灰土夯实，将采取人工夯实，30CM层，分层夯实，夯实系数0.94

柒

由于地面以下是隐蔽工程，待挖开之后，再做详？细的预算，上报审批

配电房、变电站、机房沟盖板打开方法：

三角形垂直支架

两个紧线器、两个顶端带圆孔环的平滑圆弧L型挂钩,圆柱形水平支架插入两个三角形垂直支架顶部的圆孔环内固定,"8"字型金属环上端圆环套于圆柱形水平支架上,能够左右调节,"8"字型金属环下端圆环与紧线器的一端勾接,紧线器的另一端与L型挂钩顶部的圆孔环勾接。本设计实现对电缆沟盖板的快速开启,节省作业人员体力,减少对电缆沟盖板的损害,提工作效率,降低作业人员风险,广泛应用于电缆沟盖板的打开和盖上操作和其他重物的升起和下降操作。

圆柱形水平支架

8字型金属环

配电房、变电站、机房沟盖板沟防范措施：

加强运行管理，创造良好运行环境

对电缆沟和电缆的安全防护工作，不但要在设计、安装过程中落实好各项措施，还要加强生产运行管理，完善电缆维护、检查、防火、等各项规章制度。定期集中排查电缆沟安全隐患，分析问题的根源，不断改进、完善处理。

电缆沟应保持清洁，不淤积垃圾和杂物、不积水，以防止电缆绝缘强度下降。有效的做法就是教育员工不向电缆沟内倾倒垃圾、杂物、废油、酸碱溶液以及其他有害化学物品，定期对电缆沟进行清扫和疏通

，保证沟内清洁畅通。

此外，要加强安全保卫工作，提高保卫人员的责任意识，防止不法分子对电缆沟和电缆设施的偷盗破坏。特别是对一些已实行无人值班、少人值守的厂站，由于缺少值班人员的日常巡视，更应注意加强这方面的安全防范工作。

加强电缆沟的整治，保证电缆沟设施完好

1、规范旧电缆的拆除回收

退出运行的旧电缆应及时拆除回收，并明确规定敷设新电缆的工作负责人就是旧电缆拆除回收的负责人。要按规定先拆除旧电缆、后敷设新电缆。此外，还应建立旧电缆回收登记入库制度，统一管理、集中处理。

2、电缆沟内的电缆排列应符合规程要求

电力电缆和控制电缆应分别放置在不同层面的支架上。高、低压电缆，强电、弱电控制电缆应按顺序分层配置，一般情况宜由上而下配置。

3、规范电缆敷设的善后工作

电缆敷设完毕后，应及时清除杂物，恢复防火封堵，对新电缆涂刷防火涂料。沟内工作全部完成后盖好盖板。

电缆沟应采取可靠的防火隔离措施

导致电缆火灾事故的主要原因是外部火灾引燃电缆或电缆本身事故造成电缆着火。因此，一方面要保证电缆敷设和电缆附件的安装质量，另一方面要做好防止外部因素引起电缆着火和电缆着火后延燃的措施。

1、防止电缆延燃和串燃的措施

（1）采用的防火涂料必须是经过技术鉴定合格的产品。由于电缆防火涂料型号较多，各产品的使用方法，如涂刷次数或厚度、间隔期限等不尽相同，因此，应严格按涂料的使用说明施工，特别是用于电缆时，不能盲目过量涂刷防火涂料。因为涂层过厚将影响电缆正常散热，过少则不能起到良好的阻燃效果。

（2）电缆沟出入口要进行严密防火封堵，用软堵料，以保证封堵严实，防止个别电缆着火而引燃其他电缆。电缆沟内要按规定的间隔距离设置防火墙，此外，电力电缆与控制电缆之间还应设防火隔板等。

（3）防火封堵层要有足够的机械强度，因为电缆着火，特别是发生电气短路时，会引起空气的迅猛膨胀而产生冲击波，机械强度低的防火封堵层将失去作用。

（4）在电缆沟内施工、维护作业后，应及时将破坏的封堵还原，并保证封堵层的原有厚度和机械强度。

2、加强对电缆接头的运行监测

电缆接头是电缆绝缘的薄弱环节，电缆接头故障容易导致电缆火灾事故，所以加强对电缆接头的监视和管理是电缆防火的重要环节。一般情况下，电缆沟中不要有电缆接头，特殊情况设置于电缆沟的中间电缆接头必须登记备案，并使用多种监测手段进行监测。发现电缆接头有不正常温升或有气味、烟雾时，

应及时退出运行，避免电缆接头在运行中着火。

配电房、变电站、机房沟盖板安装注意事项：

壹

首先考虑的是安装事宜，沟盖板放在水平稳定相对干燥的地方，勿放置在凹凸不平的路面或者堆叠压在一起，这样可不影响其使用寿命，提高工作效率。

贰

施工期间避免人为摔、砸产品，并保护好橡胶避震胶条的完整和牢固，避免使产品受到损坏，加大生产成本。

叁

施工期间注意复合电缆沟盖板、篦子的安装方位，避免因违规安装缩短产品的使用寿命。

肆

安装盖板后，严禁从沟槽表面穿过机器，以免损坏盖板表面或移位，采取措施防止盖板表面被水泥砂浆和油漆污染。

配电房、变电站、机房沟盖板沟盖板安装步骤：

壹

在做基础前先确定常规盖板尺寸,根据盖板尺寸预留嵌入尺寸。

贰

放置盖板的支撑基座须平整,坚固,无残留杂物。

叁

铺装盖板时每块盖板应两人协同铺装,不可单人铺装或先放盖板一端再放另一端。

肆

铺装完成后应检查盖板是否铺装平整,若未铺装平整应及时处理。

伍

产品如需切割时应注意安全,盖板内有钢筋骨架,切割时应事先看好钢筋骨架位置,防止人身或设备棉伤。

电缆沟建造：

壹

电缆沟敷设是指将电缆敷设在预先砌好的电缆沟中的一种电缆安装方式。适用于地面载重负荷较轻的电缆线路路径，如人行道、工厂内的场地等。

贰

电缆沟一般采用混凝土或砖砌结构，其顶部用盖板覆盖。盖板面可以和地面齐平，便于开启，也有的稍低于地面而在盖板上粉刷一层水泥，以防止盖板与地面高低不平和雨水进入电缆沟。根据所敷设电缆的数量不同，可以将电缆单层搁置在电缆沟底，也可以将电缆分层搁置在电缆沟的支架上，大部分使用后一种形式。分层搁置的电缆留有纵向及横向间距。电缆支架可根据敷设电缆的数量装在电缆沟的单侧或两侧。两侧支架之间或支架与电缆沟侧壁（单侧支架）之间留有一定宽度的通道，如图所示。有的电缆沟内，为了防火还填有黄砂。

叁

电缆沟敷设的优点类似于电缆排管敷设，且不需要入井，减少了。缺点是盖板承压强度较差，不能使用在车行道上，且电缆沟离地面太近，降低了电缆的载流量。

角钢制作：

壹

根据电缆沟盖板边框放样尺寸由专人对角铁进行画线与切割，角铁两头切割为45度，进行角铁边框45度的拼角焊接。

贰

角铁边框进行焊接的时候不可有过烧、咬边或者夹渣等现象出现。焊接的时候为了保证角铁的边框尺寸保持一致且不会发生变形，其边框的底部可以设置一块平整的钢板，焊接的时候角铁放入模型之内进行焊接的加工。

叁

为保证边框内的混凝土与镀锌边框能够粘接的牢固，可以在边框的内侧焊接若干的螺纹钢筋。

肆

电缆沟盖板边框焊接后送入镀锌厂进行加热镀锌处理，镀锌之后的边框易产生变形，因袭浇筑之前需要对其进行矫正，使边框对角线、平整度、边框尺寸符合要求。

电缆沟盖板（格栅式复合盖板）（透气式复合盖板）图片：

电缆沟盖板（卡槽式沟盖板）（扣槽式沟盖板）（卡扣式沟盖板）图片：

电缆沟盖板（平板式）（国网板）（电网板）（弱电板）（强电板）（机房板）图片：