

重庆复合电缆支架厂家

产品名称	重庆复合电缆支架厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	5.00/个
规格参数	款式:预埋式、螺钉式、组合式、 颜色:白色 产地:重庆
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

玻璃钢复合电缆支架款式：

组合式复合电缆支架：安装方便，但对电缆沟壁要求特别平整。对电缆层数变化无法应对。

组合式电缆支架安装方法：

组合式玻璃钢电缆支架由电缆支架、立柱和连接销、固定帽组成，其立柱可根据需要任意截取长度，调节层高，自由装配，满足不同长度荷载要求

- 1、根据电缆沟、电缆渠道的净宽及电缆型号大小选择支架规格，如有特殊需要，可根据实际情况制定。
- 2、将固定立柱的膨胀螺栓(M12x100或120mm)按设计要求尺寸装入沟臂内。
- 3、将立柱与固定在沟臂上螺栓按顺序安装并固定好，然后将支架嵌入立柱槽内，使支架上的孔眼对准立柱槽边侧眼位，用连接销栓穿住，两边用塑料帽固定住。
- 4、安装宜水平走向，如倾斜则需要采用其它措施固定电缆。
- 5、要求平衡、竖直，同侧支架水平间距80厘米，双侧支架错开安装，保证支架均衡承载。
- 6、固定墙面须平整，保证立柱受力面积，避免扭曲，铺设电缆时，宜采用自上而下铺设，拖动电缆时宜水平拖动。

预埋式电缆支架：安装方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。插入式电缆支架：安装不方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。

预埋式电缆支架安装：

- 1.将固定电缆支架的膨胀螺栓(M10x100mm或120mm),按设计的要求尺寸装入沟壁内.
- 2.将电缆支架立柱从产品包装箱中取出.
- 3.将电缆支架立柱与固定在沟壁上的膨胀螺栓按顺序安装并固定好.
- 4.将电缆支架托臂从产品包装箱中取出,嵌入立柱槽内,使托臂上孔眼对准立柱槽侧边已有眼位.
- 5.用连接销栓穿串立柱及托臂孔眼,然后封固连接销两端,方式1:固定套粘胶水封住连接栓两端;方式2:销固定套固定连接销两端.
- 6.放电缆时可以托臂抬起,这样增大了施工场地,便于施工人员操作
- 7.将缆轻放在支架托臂之上,放平整美观.
- 8.用扎带将玻璃钢电缆支架固定绑扎在托臂上.清理现场.

螺钉式电缆支架：安装方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。

螺钉式电缆支架安装方法：

- 1、根据电缆沟，电缆渠道的净宽及电缆型号大小选择支架规格。
- 2、安装宜水平走向，如倾斜则需要采用其它措施固定电缆。
- 3、支架采用M12x120加长杆膨胀螺栓，螺钉预埋深度至少100毫米。
- 4、要求平衡，竖直，同侧支架水平间距80cm,双侧支架错开安装，保证支架均衡承载。
- 5、固定墙面须平整，保证支架贴编部分受力面积，避免扭曲，铺设电缆时，宜来用自上而下铺设，拖动电缆时宜水平拖动。

玻璃钢电缆支架化学成分:

电气设备内的SF6气体分解物与其内的水分发生化学反应，产生SF6气体分解物与水的继发性反应



$\text{SO}_2 + 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{H}_2\text{SO}_4 + 2\text{HF}$ (硫酸电气设备中的 SF_6 气体和分解物质与电极(Cu-W合金)和金属材料(AL、Cu)发生反应，产生有毒产物短缺。

金属支架缺陷：

- 1、电缆和金属涡流引起的电气损伤，占电缆铁损的50%以上；
- 2、在恶劣的环境条件下使用有限，如地铁、隧道、化学公司、雨天或潮湿的沿海或沿海盐雾；
- 3、易生锈易腐蚀，防锈漆和热镀锌工艺不可避免，使用寿命低；
- 4、生产过程消耗大量能源，工艺多，周期长。

玻璃钢电缆支架用量统计方法：

- 1、电缆沟挖填依据土质按设计图示尺寸计算，以“m³”为计量单位。直埋电缆的挖、填土(石)方，除特殊要求外，电缆根数为1~2根时每米沟长挖方量按0.45计算，电缆根数为每增一根对每米沟长挖方量按0.153计算，单位为m。具体计算方法
- 2、两根以内的电缆沟，系按上口宽度600mm、下口宽度400mm、深度900mm计算的常规土方量(深度按规范的低标准)。
- 3、每增加一根电缆，其宽度增加170mm。
- 4、以上土方量系按埋深从自然地坪起算，如设计埋深超过900mm时，多挖的土方量应另行计算。
- 5、人工开挖路面按实际路面材质以“m²”计算。
- 6、玻璃钢电缆沟支架铺沙盖砖、盖板，按埋设电缆根数以“m”计算。

玻璃钢电缆支架技术参数：

承载力：

直埋支架大于250kg.

螺栓支架大于200公斤。

氧指数：

超过60%，GB/T8927—88。

抗弯强度：

140，GB1449 - 83.

抗拉强度：

60，GB1444-83.

电弧电阻：

180，GB1411-88。

绝缘电阻:

1.01013 GB1411-88。

玻璃钢电缆支架生产流程：

SMC板的质量检验：原材料玻璃钢纤维、树脂、阻燃剂的检测及使用。

裁剪：根据产品的结构形状，投料位置和工艺，确定板材切割的形状和尺寸，制作样品，然后进行样品切割大多数切割形状为正方形或圆形，大多数尺寸为产品表面投影面积的40%至80%。为防止外来杂质污染，上，下层膜层应在装车前清除干净..

设备准备:

(1) 熟悉压力机的工作参数，特别是工作压力的调整、压力机的运行速度和工作台的平行度。

(2) 模具安装应水平，安装位置应在压表中心。压模前应彻底清洗模具，并涂上脱模剂。

模压脱模：

玻璃钢电缆支架使用中注意事项：

1. 支架预埋时须保障支架基座与砌墙水泥充分咬合、密实、与固定墙面保持直角面貌，保障底座受力面积，避免扭曲。

2. 电缆沟，电缆渠道的净宽及电缆型号体积取舍支架规格。

3. 背景相宜温度范围：-20——+70 °。

4. 安装宜水准走向，如倾侧则需采用其它措施固定电缆。

5. 要求均衡、竖直，同侧支架水准间距80厘米，双侧支架错开安装，保障支架均衡承载。

6. 铺设电缆时，宜采用自上而下铺设，拖动电缆时宜水准拖动。

玻璃钢电缆支架：

避免接触尖锐、坚硬物体。2.发现损坏，及时修补。
3.避免长期在烈日下曝晒。4.经常清洗保洁。5.及时盐霜。6.定期上蜡抛。

玻璃钢电缆支架粘连原因：

- 1、成型温度过高或过低，上下温差为5度
- 2、混合料粘度太高
- 3、模具未清理干净或模具损坏
- 4、纱含量不足
- 5、树脂系统本身就有问题

出现粘膜后的现象：

- 1、该附着物呈灰色、片状，从外观看有蜡状物质，如果温度高时(刚停车)，它在模具上的附着力较小，容易取下来，一旦模具冷却后，它的附着能力就很强，以至于要借助金属工具才能将它去下。
- 2、该附着物不溶于水，盐酸和有机溶剂。燃烧时没有火焰，只有火星，燃烧后成粉末，该粉末呈现滑腻感，溶于水后呈碱性，且能溶于盐酸，从以上现象来看，该附着物主要是由碱性无机物组成的，其中还可能夹杂着一部分的有机物。

玻璃钢电缆支架检测要求：

- 1、外观检查气泡：耐蚀层表面允许气泡直径为5 mm, 每平方米直径不大于5 mm的气泡小于3个时,可不予修补,否则应将气泡划破修补。裂纹：耐蚀层表面不允许有大于0.5 mm的裂纹,增强层表面不允许有大于2 mm的裂纹。凹凸(或皱纹):耐蚀层表面光滑平整,增强层的凹凸部分厚度不大于厚度的20%。反白,耐蚀层不允许有返白区,增强层返白区直径为 50 mm。粘结应牢固:不允许有分层、脱层、层纤维、树脂结节、异物夹杂、色泽明显不匀等现象。2、材料力学性能及树脂含量测量进行材料力学性能和树脂含量的测试。3、玻璃钢电缆支架材料表面硬度的测定4、玻璃钢电缆支架各几何尺寸及壁厚测量

玻璃钢电缆支架变形修整方法：

预应力法火焰纠