

提供原料POM赛刚M90S日本宝理POM

产品名称	提供原料POM赛刚M90S日本宝理POM
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	日本宝理:M90S
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

提供原料POM赛刚M90S日本宝理POM

POM

增强POM

主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等，并且玻璃纤维最常用，增强后的力学性能可提高2~3倍，热变形温度提高50 以上。

高润滑POM

在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等，可提高其润滑性能。例如，在POM中加入5份F4，可降低摩擦因数60%，耐磨性提高1~2倍。再如，在POM中加入液体润滑油，可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果，需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%，极限PV值可达3.9MPa·m/s（纯POM为0.213MPa·m/s），为其他工程塑料的3~20倍。

性能参数

性能指标	均聚POM	共聚POM	25%GF POM
相对密度	1.43	1.41	1.61
吸水率，%	2.5	2.1	—
成型收缩率，%	1.5~3	1.5~3.5	—
拉伸强度，MPa	70	62	130
断裂伸长率，%	40	60	—

弯曲强度, MPa	90	98	182
拉伸弹性模量, MPa	3160	2830	8300
弯曲弹性模量, MPa	2880	2600	7600
压缩强度, MPa	127	110	—
剪切强度, MPa	67	54	—
缺口冲击强度, (J/m)	76	65	86
洛氏硬度	M94	M81	—
摩擦因数	—	0.15	—
疲劳极限, MPa	35	31	—
热变形温度 (1.82MPa)	110	124	163
长期使用温度,	80	100	—
线膨胀系数, ($\times 10K$)	7.5	8.5	2.6
热导率[W/(m·K)]	0.23	0.23	—
体积电阻率, $\cdot \text{cm}$	10	10	3.8×10
介电常数 (10Hz)	3.8	2.7	—
介电损耗角正切值 (10Hz)	0.005	0.007	—
介电强度 (kV/mm)	20	20	—
耐电弧, s	220	240	—