

PA66美国杜邦 72G33HS1L 加纤33

产品名称	PA66美国杜邦 72G33HS1L 加纤33
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:PA66 72G33HS1L
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

联系电话:13790312598

产品名称：PA66（尼龙66）

产品简介：品名：聚酰胺66或尼龙66（PA66）性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物 特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好。

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味。

产品介绍：PA66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；

状态：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物。

外观：白包或带黄色颗粒状

密度（g/cm³）1.10-1.14

拉伸强度(MPa) 60.0-80.0

洛氏硬度118

冲击强度（kJ/m²）60-100

静弯曲强度(MPa) 100-120

马丁耐热() 50-60

弯曲弹性模量(MPa) 2000 ~ 3000

体积电阻率 (cm) 1.83×10^{15}

介电常数 1.63

一、应用：

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件

如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

二、特性：

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。

PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。

PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻纤可以将收缩率降低到0.2%~1%。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

三、加工成型：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。

如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模温，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速

PA66与PA6区别：

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设
计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向
和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

联系电话:13790312598