综合预埋槽道生产厂家

产品名称	综合预埋槽道生产厂家
公司名称	霸州市双奥新能源材料有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市霸州市康仙庄乡石城三村村东
联系电话	0316-7837999 13832650297

产品详情

综合管廊支架预埋件施工方案

1.支架预埋件说明，支架预埋件符合设计要求：①采用Q235B钢，内缘需带齿牙，以保证与连接件之间依靠精确的机械咬合实现安全的抗剪、抗滑移性能，为整个系统提供可靠连接。②采用背部焊接连接，以保证拼缝处传力可靠。③有刻度，以方便施工安装时的现场加工。

2.支架预埋件施工工艺流程 预埋件预埋：检查预埋件→预埋件的定位→预埋件固定→检查→混凝土浇灌→拆模板→清理预→预埋件检查。

3.预埋件检查 开始预埋之前,应检查预埋件的品种、规格、数量是否与该工程设计要求相符并有合格证书。并按工艺要求抽查预埋件的外形尺寸和焊缝质量。焊接应牢固、焊缝应饱满、无裂纹、夹渣、气泡等缺陷。槽形预埋件应检查槽内泡沫条填充是否完好。并按楼层需要的预埋件品种、规格、数量进行配置。

4. 预埋件定位与固定（关键工序、质量控制点）

（1）根据剪力墙的分格尺寸，按工程预埋件点位布置图的位置、品种、数量要求进行埋设。

（2）预埋件距墙体构件的边距应按设计要求确定。　（3）预埋件的定位偏差应符合下列要求：标高偏差不大于10.0mm，轴线与幕墙轴线的偏差前后不大于10.0mm，左右偏差不大于20.0mm。

（4）检查预埋件定位完毕后，检验员应进行检查并记录。

（5）预埋件定位后，把预埋件上锚筋与主体结构的钢筋焊接牢固。定位后预埋件表面与模板表面应紧密贴合。

5.焊接

固定锚栓与U型槽背面牢固连接，锚栓之间间距恰好与土建的横

新技术新工艺的使用对产品要求逐步提高，采用重型装配式管道成品C型槽钢支吊架：由横向和纵向两种支架，之间通过连接扣件相连，并分别于管廊墙面和地面采用预埋槽道T头螺栓连接方式，根据管廊排布方式，高度1300~2700，间距3000mm，最大承重荷载根据管道荷载计算选用合适的重型截面槽钢。

注：因原材料价格浮动，下单之前请先联系我司，了解更新报价。