

# 价格B410LA宝钢股份MJSC590R冷轧

产品名称	价格B410LA宝钢股份MJSC590R冷轧
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	5568.00/吨
规格参数	品名:冷轧卷 材质:B410LA 对应材质:MJSC590R
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

4 分类和代号 4.1 钢板及钢带按用途区分应符合表 1 的规定。表 1 牌号 钢种类型 用途 HC180P,B180P2 加磷高强钢 一般用 HC220P,B220P2 HC260P,HC300P 结构用 HC220I 高强度各向同性钢 冷成形用 HC260I HC180Y B170P1 高强度无间隙原子钢 冲压用或深冲压用 HC220Y B210P1 一般用或冲压用 HC260Y B250P1 结构用或一般用 B140H1 高强度烘烤硬化钢 深冲压用 HC180B B180H1,B180H2 冲压用 HC220B 一般用或冲压用 HC260B 结构用或一般用 HC300B 结构用 HC260LA 高强度低合金钢 结构件 HC300LA HC340LA B340LA HC380LA 结构件、加强件 HC420LA B410LA HC460LA HC500LA HC550LA 4.2 钢板及钢带按表面质量区分应符合表 2 的规定。

Q/BQB 419 - 2018 4 表 4 (续) 牌号 化学成分(熔炼分析) % (质量分数) C 不大于 Mn 不大于 P 不大于 S 不大于 Al<sub>T</sub> 不小于 Si 不大于 Ti 不大于 Nb 不大于

HC220I 0.06 0.8 0.04 0.020 0.015 - - - HC260I 0.08 1.2 0.10 0.020 0.015 - - - B170P1 0.006 1.0 0.08 0.025 0.015 - 0.20 a - B210P1 0.008 1.2 0.10 0.025 0.015 - 0.20 a - B250P1 0.008 1.2 0.12 0.025 0.015 - 0.20 a - HC180Y 0.01 0.8 0.08 0.025 0.010 - 0.12 b - HC220Y 0.01 1.4 0.10 0.025 0.010 - 0.12 b - HC260Y 0.01 2.0 0.12 0.025 0.010 - 0.12 b - B140H1 0.006 0.4 0.04 0.020 0.015 - - 0.10c B180H1 0.008 1.0 0.08 0.020 0.015 - - 0.10c B180H2 0.060 0.7 0.08 0.025 0.015 - - - HC180B 0.06 0.7 0.060 0.030 0.015 0.5 - - HC220B 0.08 0.7 0.085 0.030 0.015 0.5 - - HC260B 0.10 1.0 0.10 0.030 0.015 0.5 - - HC300B 0.10 1.0 0.12 0.030 0.015 0.5 - - HC260LA 0.10 1.0 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d - HC300LA 0.12 1.4 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d 0.09d HC340LA 0.12 1.5 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d 0.09d B340LA 0.12 1.0 0.030 0.030 0.020 - - 0.09d HC380LA 0.12 1.6 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d 0.09d HC420LA 0.12 1.6 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d 0.09d B410LA 0.20 2.0 0.030 0.030 0.020 - - 0.09d HC460LA 0.14 1.8 0.025 0.025 0.015 0.5 0.15d 0.09d HC500LA 0.14 1.8 0.025 0.025 0.015 0.6 0.15d 0.09d HC550LA 0.14 1.8 0.025 0.025 0.015 0.6 0.15d 0.09 a 允许用 Nb 部分或全部代替 Ti, 此时 Nb 和/或 Ti 的总含量应不大于 0.20%。 b 允许用 Nb 部分或全部代替 Ti, 此时 Nb 和/或 Ti 的总含量应不大于 0.12%。 c 可用 Ti 部分或全部代替 Nb, 此时 Ti 和/或 Nb 的总含量 0.10%。 d 可以单独或复合添加 Ti 和 Nb。也可添加 V 和 B, 此时这些合金元素的总含量 0.22%。 7.2 钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。 7.3 交货状态 7.3.1 钢板及钢带冷轧后经退火及平整后交货。 7.3.2 钢板及钢带通常涂油供货, 所涂油膜应能用碱水溶液去除。在通常的包装、运输、装卸和储存条件下, 供方应保证自制造完成之日起 6 个月内, 钢板及钢带表面不生锈。根据需方要求, 经供需双方

协议并在合同中注明，亦可以不涂油供货。对于不涂油产品在搬运、储存和使用过程中产生的锈蚀、划伤及摩擦痕等缺陷，供方将不承担相应的产品质量责任。

注：通常把产品检验文件中的签发日期规定为产品的制造完成日期。 7.4 力学性能 7.4.1

供方保证自制造完成之日起 6 个月内，钢板及钢带的力学性能应符合表 5、表 6 和表 7 的相应规定。 7.4.2

当钢板及钢带按指定零件供货时，供需双方可商定一个满足该零件加工需求的力学性能范围作为验收基准，此时，表 5、表 6 和表 7 规定的力学性能将不再作为交货的依据。 7.4.3

由于时效的影响，钢板及钢带的力学性能会随着储存时间的延长而变差，如屈服强度和抗拉强