

柴油机驱动发电热油泵 循环泵 wry100-65-200 找常州武进武研 厂家直销

产品名称	柴油机驱动发电热油泵 循环泵 wry100-65-200 找常州武进武研 厂家直销
公司名称	常州市武研热油泵有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:武研 型号:wry100-65-200 产地:江苏常州
公司地址	常州市武进区洛阳镇虞桥章家头50-1号
联系电话	18932392186

产品详情

我公司研制和设计了多种柴油机泵，主要解决了生产厂家在正常生产时遇到突然停电时把导热油炉和导热油烧坏的问题。有了柴油机泵后，如遇突然停电就可以紧急启动柴油机泵，使导热油保证在导热油炉中正常流动，从而保证了导热油和导热油炉不被烧坏，现已广泛应用于各生产厂家。

以上是常规型号参数，其它导热油泵、节能泵、不锈钢化工泵、不在本表。

如需其它型号、规格、参数，我司还可按客户要求加工定制，详情请咨询客服人员或来电洽商！

[教你如何使用操作导热油泵](#)

[导热油泵](#)

预热应该注意不要快速进油，缓慢打开入口阀门，泵体缓慢升温，等到温度升至物料温度时再进行热备。

标准规程要求是热油泵的预热在50 /h，但是这个确实不好控制。检修前可能因为吹扫等原因，泵体内会存水，因此进热油时容易导致运行泵抽空。最好的办法就是热油泵增加预热线，就是在泵出口阀前后加一条细跨线，跨线的壁厚一定要厚，采用成型弯头。

日常预热时使用预热线就安全一些热油泵的暖泵一般是利用泵的暖泵线和退污油线来配合暖泵，暖

泵过程中要注意泵体的温升控制在50 /h以内，主要是防止温度变化太快导致泵体机件变形和泵内的存水急剧蒸发将泵憋坏；第二点就是暖泵过程中要控制好泵体压力在背压即泵入口压力以下，防止暖泵过程中将泵的吸入端憋坏，因为泵吸入端的耐压能力是有限的；第三就是暖泵过程中要定时盘泵，防止泵轴受热受压不均匀导致变形。当[常州高温导热油泵](#)

泵体温度达到介质温度后缓慢开大入口阀，然后关掉退污油线，机泵就可以达到热备用的条件，这些干完之后一定要注意要利用退污油线上的吹扫蒸汽线将退污油线吹扫干净，特别是重油泵，防止油凝在退污油线中影响下次使用。热油泵预热过程中首先要注意的就是预热流程要正确：泵出口管线-----通过横跨出口的预热跨线---预热线---泵体----泵入口，不能将预热线开的过大，否则会导致泵倒转；第二个要注意的是，[常州武研热油泵](#)

预热的升温速度不能过快，一般维持在50 /h，紧急情况下可以适当加快速度，但是速度太快会造成泵体急剧受热而引起结合处泄露甚至会造成转子弯曲卡主的现象；第三个要注意的就是要定期盘车，一般半小时左右盘车一次；第四个要注意的是泵的冷却系统要正常打开，如轴承箱、泵座等位置，确保轴和轴承。