

墓碑雕刻机厂家直销

产品名称	墓碑雕刻机厂家直销
公司名称	顺德区勒流和艺石材刻字店
价格	2800.00/台
规格参数	品牌:长丰 型号:A1 产地:广东长丰
公司地址	佛山市顺德区勒流街道新安村安利工业区5号之三（经营场所）
联系电话	18676746545

产品详情

墓碑雕刻机厂家直销

墓碑喷砂雕刻机：喷砂处理是通用、迅速、效率高的雕刻方法。是一款可在石材、瓷砖、玻璃、墓碑、灵位等硬材质上进行雕字刻画的喷砂机设备。墓碑雕刻机可以对天然花岗岩、大理石、青石、水晶石，微晶石、各类人造石、玻璃、壁画、村碑、墓碑、里程碑、装饰踢脚线，铜、铁、铝、木材等方便的进行刻字、雕花。可以进行阴雕、阳雕、线雕、影雕、艺术雕刻，可以做圆柱、平底字等雕刻。墓碑喷砂机可针对墓碑碑文刻字、雕花、喷图案等用途，此设备有，操作简单；0报废率；效益高等特点。

墓碑喷砂雕刻机特点：

手动石碑墓碑喷砂机是采用压缩空气为动力，以喷砂砂料，如常用的金刚砂（玻璃微珠、棕刚玉、白刚玉、铜矿砂、筛选海砂）为介质，压缩空气在喷枪内流过形成负压，将砂料引射到喷嘴高速喷射到被需处理工件表面，以手握住为支点，对工件进行喷射，能使工件的表面产生有利变化的设备。1、箱体：箱体是喷砂机的主要组成部分之一，箱体（工作窗）故名思意也就是箱子，箱体的大小根据产品的大小来定。如：如果你的工件是400长200宽300高，那么你选的箱体少在600长400宽550高，当然市场上一般没有这种机型，大部分厂家的箱式喷砂机都有几种标准型号,这种机型就可以选用。如果是较大尺寸的如1米以上的一般都是非标机型,需要订做，那么您在选箱体时，尽量去选标准的，因为这样价格比非标的性价比高很多。

墓碑喷砂雕刻机用途：

长丰牌墓碑喷砂雕刻机强劲有力,不仅适合大理石、花岗岩、青石、玉石、所适合水晶、玻璃、陶瓷、竹木、金属 等其它材料雕刻。刻字,图案,花边,阴雕,阳雕,牌匾,墓碑,功德碑,装修图案...。不受材料大小,文字或图案大小及面积限制。各种字体,美术字、手写体、名人字画...都可以雕刻。这是一款能在墓碑石碑等各类石材上雕刻,刻字的机器设备,只要2800元就可以了,相对数控雕刻机来说要便宜不少,相对以前手工雕刻来说速度快了几百倍。是做墓碑雕刻行业的必备神机。能刻字,绘图,阴雕,阳雕,石材,塑料,陶瓷,瓷砖等等所有硬质材质。手动石碑墓碑喷砂机是采用压缩空气为动力,以喷砂砂料,如常用的金刚砂(玻璃微珠、棕刚玉、白刚玉、铜矿砂、筛选海砂)为介质,压缩空气在喷枪内流过形成负压,将砂料引射到喷嘴高速喷射到被需处理工件表面,以手握住为支点,对工件进行喷射,能使工件的表面产生有利变化的设备。1、箱体:箱体是喷砂机的主要组成部分之一,箱体(工作窗)顾名思义也就是箱子,箱体的大小根据产品的大小来定。如:如果你的工件是400长200宽300高,那么你选的箱体少在600长400宽550高,当然市场上一般没有这种机型,大部分厂家的箱式喷砂机都有几种标准型号,这种机型就可以选用。如果是较大尺寸的如1米以上的一般都是非标机型,需要订做,那么您在选箱体时,尽量去选标准的,因为这样价格比非标的性价比高很多。

还可用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序,以提高涂(镀)层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。

墓碑喷砂雕刻机的雕刻成本:

石材刻字加工专用喷砂机无粉尘污染,成本低,刻一千个两厘米小字雕刻成本十来元,速度快,刻一个2厘米小字只需5-8秒,雕刻标准. 会电脑打字(或用手写)的朋友1小时就能学会. 机器使用非常简单,插上220V电按下主机开关就能雕刻. 手工和数控雕刻无法相比的. 特别提示:本机可以雕刻任意大小的材料,小材料从上面放入雕刻箱雕刻。大材料把雕刻箱放在材料表面移动雕刻。机器强劲有力,雕刻深度自由控制,超耐用设计制作基本没有维修费用,加大号喷枪出砂更猛,雕刻更快,加硬处理铁制枪芯比市面上几元一个的铝制枪芯耐用百倍以上. 使用非常简单,不是低价便宜机可以比的. 雕刻箱底部是空的,可放在石板上移动雕刻,对石板大小不限制

特别大的墓碑石碑可以采用移动开放式喷砂机产品描述:

1. 本机为平面自动输送式喷砂专用机、输送速度可变频数字控制。喷砂速度快。加工品质稳定、操作简单。
2. 操作时将工件放在输送带上、喷砂作业自动完成、简单方便。
3. 喷砂摆动弧度可调整大小。
4. 喷枪与喷枪架具,可依工件尺寸摆放,并可做720度旋转,以便各种工件喷砂加工。
5. 配有大型集尘机和特制砂材与粉尘旋风分离器,可分离砂材与粉尘,可减少砂材消耗,环境污染。砂材可自动循环使用。
6. 本机配有十组喷枪,每支喷有单独控制,配有两支吹净枪,可减少加工后工件上所附砂材。
7. 可依客户工件大小,形状产量而设计适合此产品专用机,此机也可以依客户工件需求配备湿式集尘设备。

8.使用砂材：氧化铝砂（白刚玉砂）、绿碳化硅、玻璃珠、树脂砂、陶瓷珠、、钢砂、不锈等。

墓碑喷砂雕刻机安装

- 1.将供气连接管连接气源和喷砂机接处；
- 2.将喷砂管上连接、固定，装好喷枪；
- 3.将遥控双色管连接，将遥控开关固定在砂管适当位置；
- 4.检查各连接接头是否连接好

手控移动式加压喷砂机注意事项

- 1.操作必须穿戴好防护用具
- 2.工作时喷枪始终指向工件表面
- 3.无关人员必须远离作业现场
- 4.检查砂管是否磨损
- 5.严禁在喷砂机上放行焊接和切割作业
- 6.不要随意更换配件
- 7.加入磨料一定不能高过进气口

移动式喷砂机使用说明

- 1.穿戴好防护头盔；
- 2.关闭排气开关24和排水开关6，将筛过的磨料加入罐内（好不要高于罐体的4/5，否则将影响封闭阀1、2的寿命）；
- 3.打开进气阀5，双手握住喷砂管枪咀接头15一端，切勿枪口对人；
- 4.按下遥控开关16，调节砂和气的多少
- 5.主机工作时处于高压状态，不能随意移动；
- 6.本设备使用压力不能超过0.8Mpa；

售后服务：

1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。

2：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。

3：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。