

UPE管,超高分子聚乙烯管

产品名称	UPE管,超高分子聚乙烯管
公司名称	洛阳国润橡塑科技有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:国润 型号:齐全 产地:洛阳
公司地址	洛阳市麻屯镇浙商工业园区
联系电话	0379-65260587 13598192715

产品详情

洛阳国润新材专业生产超高分子量聚乙烯管-尾矿管道等业务，多年来致力服务于火电厂、钢铁、冶炼、机械、煤炭、矿山、化工、环保等行业的尾矿耐磨管、超高复合管、防腐管、脱硫脱销管、钢橡复合管、钢衬塑管道的生产应用。

超高分子量聚乙烯管产品特性：

- 1、极高的耐磨特性—分子量高达250万以上，耐磨性是普通钢管的4-6倍。
- 2、极高的耐冲击性—按GB1843标准进行悬臂梁冲击实验达到无破损。
- 3、耐腐蚀性—是饱和分子团结构，可以耐烈性化学物质的浸蚀。
- 4、良好的自润滑性—内含蜡状物质，摩擦系数仅为0.219MN/m。
- 5、独特的耐低温性———269 ——80 耐冲击性、耐磨性性能不变。
- 6、不易结垢性—摩擦系数小管道光洁度高，具有很好的表面非附着性。
- 7、寿命长—抗疲劳强度大于50万次，是PE100的2倍以上。
- 8、安装简便—采用法兰连接快捷简便，大大降低管道安装施工成本。

超高分子量聚乙烯（UHMW-PE英文全称是ultra-high molecular weight polyethylene pipe）是由乙烯、丁二

烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于250万的热塑性工程塑料。由于其分子量极高，具有耐磨损、耐冲击、耐腐蚀、自润滑等优异的综合性能，被称为“令人惊异的塑料”，它是采用特殊的挤出机和特殊设计的模具将超高分子量聚乙烯粉料连续挤出成型的，耐磨性能优于PTFE、尼龙、碳钢等材料，可长期在-275至+80 条件下工作，适应水质流体、固体颗粒、粉体、浆体等介质环境。

辨别真假超高分子量聚乙烯管：

1.翻边法：真正的超高分子量聚乙烯管翻边端面圆润、均匀、光滑。填加回料的超高分子量聚乙烯管翻边端面有裂纹，且在加热后翻边时会出现掉渣现象

2.比重法：纯超高分子量聚乙烯（UHMW PE）产品的比重在0.93-0.95之间，比水轻，能浮于水面。填加回料的超高分子量聚乙烯（UHMW PE）产品，其比重将改变。

3.温度法：真正的超高分子量聚乙烯产品，在摄氏200度时是不会熔化，不会变形，但会变软。填加回料的超高分子量聚乙烯管，在摄氏200度时是会有变形的。

4.目测法：真正的超高分子量聚乙烯管表面平整、均匀、光滑，乌黑发亮。填加回料的超高分子量聚乙烯管表面粗糙，并且颜色发灰、色泽暗淡。