

高分子管,超高分子量聚乙烯管道

产品名称	高分子管,超高分子量聚乙烯管道
公司名称	洛阳国润橡塑科技有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:国润 型号:齐全 产地:洛阳
公司地址	洛阳市麻屯镇浙商工业园区
联系电话	0379-65260587 13598192715

产品详情

黑色改性超高分子量聚乙烯管道有良好的耐候和抗老化性。一方面，因为超高管道分子链中不饱和分子链很少，分子量大；另一方面，添加了特制改良剂，使得超高分子量聚乙烯管道使用寿命大大超过了普通聚乙烯管道。

超高分子量聚乙烯管道（UHMW-PE）是由乙烯、丁二烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于250万的热塑性工程塑料。该材料综合性能优越，耐磨损、耐低温、耐腐蚀、自身润滑、抗冲击性能在所有塑料中为高值，耐磨性能优于PTFE、尼龙、碳钢等材料，可长期在-269至+80 条件下工作，超高分子量聚乙烯管道技术在我国日渐成熟，越来越多的工程采用了这种管道，成为一种价格适中性能优良的新型热塑性线型工程塑料，它几乎集中了各种塑料的优点，耐磨抗冲击，自润滑，耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不粘附、不吸水等综合性能，是一种较为理想的管材，可广泛应用于冶金、矿山(矿浆输送、注浆回填)、电力（粉煤灰输送）、疏浚抽沙（湖泊清淤的泥浆输送，抽沙船的抽沙管）、石油、天然气、纺织、造纸、食品、化工、机械、电气等行业。

我们生产的超高分子量聚乙烯管道独有的性能如下：

1.高抗冲击性

抗冲击性能居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动都难以使其开裂。其冲击力强度为尼龙66的10倍，聚氯乙烯的20倍，聚乙烯的4倍。特别是在低温环境，其冲击强度反而达到更高值。超高分子量聚乙烯的这种柔韧性为输送系统提供了安全可靠的保障。

2.高耐磨性

在诸多管道材料中，摩擦系数较小，加之超高的分子链特别长，使得其耐磨性在输送各种浆体时比钢管、不锈钢管高4-7倍，比聚氯乙烯管和聚乙烯管高10倍左右，大幅度提高了管道的使用寿命。

3.抗腐蚀性

是一种饱和分子团结构，故其化学稳定性极高，在一定温度和浓度范围内能耐各种高腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机溶剂的侵蚀。

4.不结垢

自润滑性和不粘附性，摩擦系数较小。特殊工艺生产的管道内壁抗腐蚀、抗磨损、不结垢，因此流动阻力很小，可长期保持流速和流量不减。其内径设计可比钢管减小15.4%。

5.适温性宽

可长期在-269 到80 的温度下工作。

6.阻燃性

特殊行业用于防火环境，加入阻燃剂改性，特殊加工工艺制造，克服超高分子量聚乙烯本身可燃性，具有阻燃性能。

7.重量轻、安装方便

韧性好，能适应各种地质情况，可直接弯曲铺设；采用法兰连接，无需衬垫片，连接快捷、简便。

超高分子量聚乙烯管道应用管线：

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。

海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。