

铜箔铜皮软连接加工方式

产品名称	铜箔铜皮软连接加工方式
公司名称	东莞市银泓电气科技有限公司
价格	6.00/条
规格参数	芯数:多芯 材质:PVC 产地:东莞
公司地址	东莞市寮步镇上屯村聚园二路鑫瑞工业园A栋102号一楼
联系电话	13925517542

产品详情

加工方式：

1、平头、磨头：

- (1) 小的工件采用砂带机磨端头、侧面、倒角或毛刺
- (2) 大的工件采用铣床抛光端头，侧面用打磨进行加工
- (3) 有特殊工艺另行采用设备加工

2、打孔：

冲孔、切边、成型

严格按照图纸工艺加工，保证在公差范围内，孔壁光滑、孔口无毛刺，如果在打孔中发现孔壁粗糙、孔口翻边、不结实，退回焊接从新加工生产。

3、化学电镀或清洗、水洗：

- (1) 电镀要求必须符合客户要求，如镀层厚度，电镀的介质（银、镍、锡）
- (2) 电镀在前期处理要保证工件上下表面铜带原有的厚度，不能长时间腐蚀
- (3) 电镀完的工件必须及时用水或其他清洁剂清洗，清洗残留化学溶液，防止二次腐蚀。
- (4) 烘干后，要做好抗氧化处理或做好电接触保护

(5) 表面贴铜带的工件，钝化保持原有的颜色，再做好封闭处理，电接触防护一般称为清洗、水洗，就是把贴镀银铜带或贴镀镍铜带及其他不同电镀的工件进行水抛表面，使其光亮，再做封闭处理。

铜箔软连接软连接的原材料紫铜，颜色为紫红色而得名，紫铜的熔点为1083℃，无同素异构转变，相对密度为8.9。紫铜是比较纯净的一种铜，纯度达到99.95%，一般认为是纯铜，导电性、塑性都比较好，但强度、硬度较差一些，所以特别适用于软连接。

铜箔软连接承受电流大、电阻小，经久耐用、载流量大、电气性能好、使用安装方便、可提高导电率、调整设备安装误差，同时起（减震）工作补偿作用，方便试验和设备检修等。

新的技术必然会带动新的产业发展，随着近几年的新能源锂电池行业的兴起，相关的配套产品和部件开始研发和生产出来。锂电池成为新能源储能电池目前主要产品，对于大功率的电池的超大电流的导入和输出，传统工艺上的电线已不能满足需要。新型的导电方式就被应用起来，铜片软连接是目前主流的新型锂电池主要的导电零件，它导电性强，承受电流大，电阻值小，经久耐用是电动车行业的首选。

铜箔是由铜加一定比例额的其它金属打造而成，铜箔一般由90箔和80箔两种，即为含铜量90%和88%，铜箔具有低表面痒气特性，可以附着与各种不同基材如金属、绝缘材料等，拥有较宽的温度使用范围。

根据变压器的运转保护和毛病处置计划，电力变压器在电厂有着很重要的效果，但是，因为其布局、技术以及运转保护等多方面的缘由，变压器毛病在电厂频频发作，大大影响了电厂的正常出产。因而，加强变压器的定时保护，采纳切实有效的办法避免变压器毛病的发作，对保证变压器的安全安稳运转有重要的含义。