

塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家批发

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家批发 |
| 公司名称 | 河北东玮量具制造有限公司 |
| 价格 | 85.00/付 |
| 规格参数 | 品牌:BSMK 型号: 80 产地:泊头 |
| 公司地址 | 泊头市工业区 |
| 联系电话 | 0317-8316619 15383275517 |

产品详情

塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家批发

特点

- 1、光滑塞规测量的标准条件：温度为20 ，测力为零。
- 2、检验工件最大实体尺寸（即孔为最小、轴为最大极限尺寸）的量规称通规。

检验工件最小实体尺寸（即孔为最大、轴为最小极限尺寸）的量规称止规。

- 3、符合极限尺寸判断原则（即泰勒原则）的量规如下：

通规的测量面应是与孔或轴形状相对应的完整表面（通常称为全形量规），其尺寸等于工件的最大实体尺寸，且长度等于配合长度。

止规的测量面应是点状的，两测量面之间的尺寸等于工件的最小实体尺寸。

符合泰勒原则的量规，如在某些场合下应用不方便或有困难时，可在保证被检验工件的形状误差不致影响配合性质的条件下，使用偏离泰勒原则的量规。

- 4、用符合本标准的量规检验工件，如通规能通过，止规不能通过，则该工件应为合格品。
- 5、制造厂对工件进行检验时，操作者应该使用新的或者磨损较少的通规；检验部门应该使用与操作者相同形式，且已磨损较多的通规。

用户代表在用量规验收工件时，通规应接近工件的最大实体尺寸，止规应接近工件的最小实体尺寸。

6、用符合本标准的量规检验工件，如判断有争议，应该使用下述尺寸的量规解决；

通规应等于或接近工件的最大实体尺寸；

止规应等于或接近工件的最小实体尺寸；

词目：塞规

拼音：s i gu

释义：[plug gauge] 一种量具,常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。

圆孔塞规做成圆柱形状，两端分别为通端和止端，用来检查孔的直径。螺纹塞规是测量内螺纹尺寸的正确性的工具。此塞规种类可分为普通粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。100毫米以下的螺纹塞规为锥柄螺纹塞规。100毫米以上的为双柄螺纹塞规。主要用于测量孔的尺寸、孔的距离、孔深、可做通止规使用是孔的标准化检测必备工具等，并广泛于电子板、线路板、模具、精密机械制造等各种高精尖技术的领域。

塞规，一种量具，常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。圆孔塞规可做成最大极限尺寸和最小极限尺寸两种。螺纹塞规是测量内螺纹尺寸的正确性的工具。此塞规种类可分为普通粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。